

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA

USER'S MANUAL AND WARRANTY
GUIA DO UTILIZADOR E GARANTIA
GUIDE DE L'UTILIZATEUR ET GARANTIE
BENUTZERHANDBUCH UND GARANTIE



M A M B A
LITE

OLSSON-
x and Brothers x



ÍNDICE

INDEX / INHALTSVERZEICHNIS

- 03 | Español
- 15 | English
- 27 | Português
- 39 | Français
- 51 | Deutsch

PATINETE ELÉCTRICO OLSSON&BROTHERS

MAMBA LITE

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA

*Bienvenido a la familia
Olsson&Brothers*

Descubre tu nuevo patinete eléctrico OLSSON MAMBA LITE

Gracias por habernos elegido. Para poner en funcionamiento tu patinete eléctrico y empezar a disfrutar de una experiencia enriquecedora te aconsejamos leer muy atentamente este manual.

ÍNDICE

1. Contenido de la caja.....	4
2. Consejos de seguridad.....	4
3. Mantenimiento.....	5
4. Carga y mantenimiento de la batería.....	5
5. Componentes del patinete eléctrico.....	6
6. Pasos para encender tu patinete eléctrico.....	7
7. Panel de control del display multifunción.....	7
8. Montaje del patinete eléctrico.....	9
9. Como desplegar y plegar el patinete eléctrico.....	9
10. Indicaciones para el manejo del patinete.....	10
11. Ajuste del disco de freno.....	10
12. Conexión del patinete a la APP mediante bluetooth.....	11
13. Prestaciones equipos.....	12
14. Más información y soporte.....	13

1. CONTENIDO DE LA CAJA

- › Patinete eléctrico
- › Manual de usuario
- › Cargador
- › Llave allen
- › 4 tornillos M5
- › Alargador inflador



2. CONSEJOS DE SEGURIDAD

- › Este producto no es un juguete.
- › Producto recomendado a partir de 16 años y en niños siempre supervisado por un adulto.
- › Sólo puede ir una persona sobre el patinete y su altura no deberá superar los 2,2 metros.
- › Utiliza casco y protecciones de manos, codos y rodillas.
- › Es obligatorio llevar siempre calzado
- › Conduce siempre con las dos manos en el manillar, no utilices el teléfono ni hagas movimientos o saltos peligrosos.
- › Antes de poner en circulación tu patinete eléctrico, asegúrate de conocer la legislación de tu localidad.
- › Utiliza sólo accesorios originales de la marca OLSSON&BROTHERS.
- › Cuanto mayor sea la velocidad del patinete eléctrico mayor será la distancia de frenado.
- › Conduce a una velocidad adecuada y mantén siempre la distancia de seguridad con los peatones y otros vehículos.
- › Se recomienda bajar del patinete cuando los obstáculos sean peligrosos por su forma, altura o deslizamiento.
- › Evita la lluvia, el agua y las temperaturas extremas.
- › No circules por charcos de agua con profundidad superior a 4cm.
- › Ten especial precaución al circular por zonas oscuras o con poca visibilidad.
- › No cuelgues objetos pesados en el manillar.
- › No toques el freno de disco después de su uso, ya que puede producir quemaduras.
- › Asegúrate de que tu patinete eléctrico funciona bien antes de cada viaje.
- › Conserva el manual de instrucciones impresas para su posterior consulta.
- › Utiliza tu patinete eléctrico en superficies lisas, ya que disminuye la posibilidad de deterioro de las ruedas.
- › No usar el vehículo si está dañado
- › Todo producto mecánico está sujeto a desgaste por el uso. Por ese motivo, se debe revisar los componentes y reemplazarlos si no están en perfectas condiciones para evitar posibles accidentes. Rotura, fisuras o decoloración de algún componente es indicativo que la vida útil del componente se ha superado y debe ser reemplazado.
- › Es importante anticipar y adaptar su trayectoria y velocidad ante los viandantes.
- › Tómese el tiempo necesario para aprender los conocimientos básicos y la práctica para evitar accidentes en los primeros meses de uso.
- › Evite zonas con mucho tráfico
- › Notifique su presencia cuando se acerque a un viandante y/o ciclista cuando no le vean o escuchen.
- › Cruce los pasos de peatones andando
- › En cualquier caso, cuide de los demás y de si mismo.
- › El patinete no es apropiado para realizar acrobacias
- › Revisa regularmente el apriete de los tornillos, ejes de las ruedas y sistema de frenado.
- › Elimina las aristas vivas causadas por el uso.
- › No modifique o transforme el vehículo, incluido el manillar, mástil, sistema de plegado y ruedas.
- › Mantener los plásticos del embalaje fuera del alcance de los niños para evitar asfixia.

3. MANTENIMIENTO

Limpia y seca el patinete después de cada uso.

No mojes tu patinete. Si se estropea, no estará cubierto por la garantía.

El neumático debe reemplazarse cuando aparezca algún síntoma de desgaste o rotura, contacta con el distribuidor para reemplazar el neumático cubierta original.

Un neumático pinchado o deshinchado provoca un mayor consumo de batería además de no alcanzar la velocidad máxima.

Este patinete incorpora un sistema de frenado con piezas de desgaste; vigila su estado y en caso necesario, visita un centro oficial para su sustitución.

Verifica si hay tornillos sueltos en el patinete. Si hay alguno flojo, apriétalo.

Mantén limpio el disco de freno trasero y delantero para evitar roturas.



Advertencia: No utilices alcohol, gasolina, queroseno, disolventes químicos volátiles u otras soluciones corrosivas para limpiar el patinete. De lo contrario, causarás graves daños a la estructura y/o los elementos internos.

4. CARGA Y MANTENIMIENTO DE LA BATERÍA

Te recomendamos cargar la batería al completo antes de usar por primera vez tu patinete eléctrico.

El patinete tiene que estar apagado para cargar la batería.

Conecta el cargador a tu patinete eléctrico a través del conector **situado en el lateral de la base**. A continuación enchufa el cargador a la corriente.

El visualizador de la batería te indicará el nivel de carga.

El tiempo de carga de la batería dependerá de su capacidad, pudiendo llegar a tardar hasta 8 horas.

Cuando la batería está inactiva por un tiempo prolongado, cárgala al menos una vez al mes. El equipo estará completamente cargado cuando la luz roja pase a verde.



Nota: El daño a la batería debido a la entrada de agua, colisión y otros factores anormales, no está cubierto por la garantía.

El cargador está provisto de una función de protección de carga, de modo que la carga se detendrá automáticamente cuando la batería esté cargada al 100%.

Conecta el cargador a la toma de la fuente de alimentación. (AC100V-240V). No utilices baterías ni cargadores de otras marcas para evitar daños.

No abras ni desmontes la batería para evitar descargas eléctricas. Evita el contacto con objetos metálicos para evitar que ocurra un cortocircuito. De lo contrario, la batería podría funcionar mal o podría dañar al usuario.

Se recomienda usar un adaptador AC, que viene en la configuración original del dispositivo, para evitar que ocurra un accidente o incendio del vehículo.

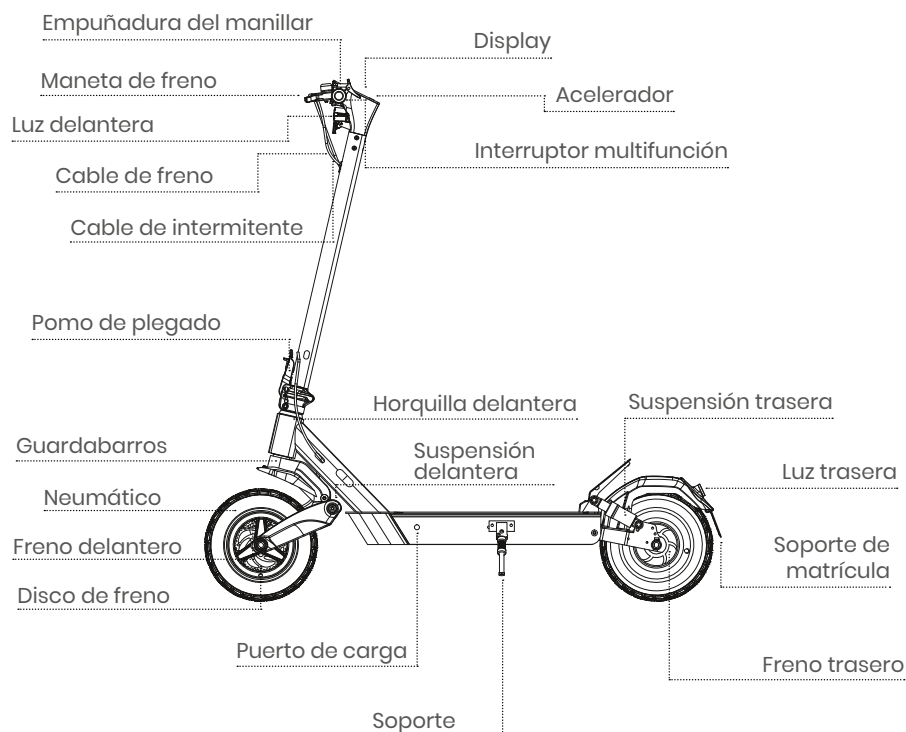
Después de cada uso del dispositivo, carga la batería para prolongar su vida útil.

Evita una descarga completa del dispositivo, ya que reducirá la vida útil de la batería.

Cuando uses el dispositivo a temperatura ambiente normal, la batería podrá recorrer una distancia mucho mayor y su rendimiento será mejor, pero si utilizas el patinete a temperaturas inferiores a 0 grados, el rendimiento y la permeabilidad del vehículo disminuirán.

Nota: Un patinete eléctrico completamente cargado funciona entre 120 y 180 días de tiempo de espera. La batería tiene un chip inteligente, que almacena información sobre su carga-descarga. Si no vas a cargar la batería durante mucho tiempo, puedes causar daños graves, por lo que es imposible volver a cargar el dispositivo. Este tipo de daño no está incluido en el servicio de garantía gratuito. (Precaución: no desmontes el dispositivo por personas no autorizadas, ya que existe el riesgo de sufrir una descarga eléctrica o lesiones graves como resultado de un cortocircuito).

5. COMPONENTES DEL PATINETE ELÉCTRICO



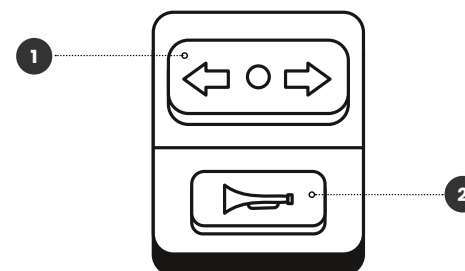
6. PASOS PARA ENCENDER TU PATINETE ELÉCTRICO

¡ATENCIÓN! SIGUE ESTOS PASOS ANTES DE ENCENDER EL PATINETE

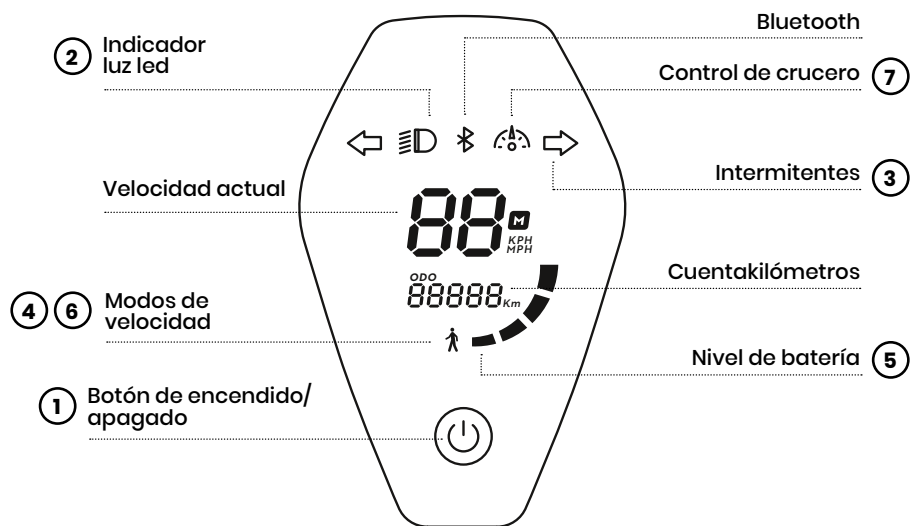


Recuerda hacer esto cada vez que quieras utilizarlo.

7. PANEL DE CONTROL DEL DISPLAY MULTIFUNCIÓN

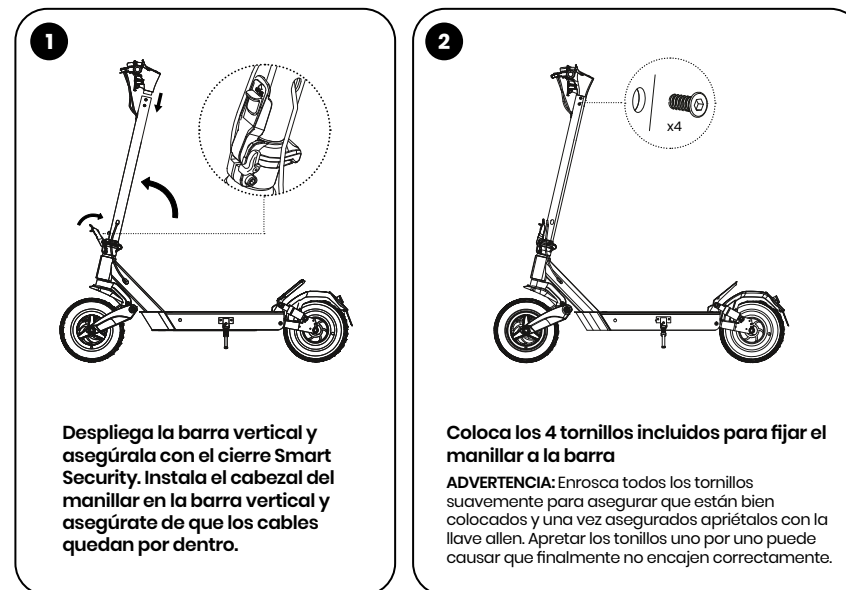


- 1 Botón del intermitente:** Pulsar a la derecha o a la izquierda para indicar con la luz el giro que se va a realizar.
- 2 Botón de la bocina:** Pulsa para hacer sonar la bocina



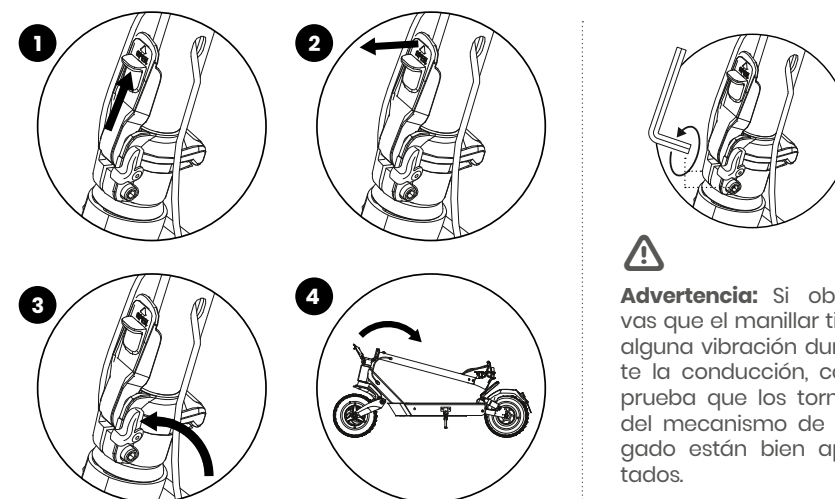
- 1 **Botón de encendido/apagado:** Para encender el patinete, pulse el botón de la parte inferior y para apagarlo, mantenga pulsado el botón durante varios segundos.
- 2 **Indicador encendido de luces:** Pulsa solo una vez de manera rápida.
- 3 **Intermitencia izquierda y derecha.**
- 4 **Modo peatón:** Cuando la velocidad del patinete es inferior a 6 Km/h, el display mostrará este símbolo
- 5 **Indicador de batería:** Hay 4 luces led en la pantalla para mostrar el nivel de batería. Un nivel entre el 100% y el 90% iluminará 4 leds, entre el 90% y el 70% iluminará 3 leds y así progresivamente. Cuando la batería se agota, las luces se apagan (quedará 1 luz roja), y el patinete rodará hasta detenerse de forma natural debido a la inercia. Si esto ocurre cárguelo lo antes posible.
- 6 **Cambio de velocidad:** haga doble clic en el botón multifunción para pasar de la velocidad media predeterminada a una velocidad mayor; vuelva a hacer doble clic en el botón para pasar de la velocidad alta a la velocidad baja; vuelva a hacer doble clic en el botón para pasar de la velocidad baja a la velocidad media; es cíclico.
 - > **MODO PEATÓN:** Velocidad máxima de 6 km/h
 - > **MODO ECO:** Velocidad máxima de 15 km/h
 - > **MODO DRIVE:** Velocidad máxima de 20 km/h
 - > **MODO SPORT:** Velocidad máxima de 25 km/h
- 7 **Modo control de crucero:**
 1. Pulsa el acelerador hasta llegar a la velocidad deseada.
 2. Mantén esa velocidad durante unos segundos y el modo crucero habrá quedado activado.
 3. Para desactivarlo sólo tienes que apretar el freno de mano o eléctrico.

8. MONTAJE DEL PATINETE ELÉCTRICO



9. COMO PLEGAR EL PATINETE ELÉCTRICO

Antes de plegar tu patinete asegúrate de que está apagado.



10. INDICACIONES PARA EL MANEJO DEL PATINETE

- Enciende el patinete y comprueba el nivel de batería.
- Con un pie colócate sobre la base del patinete y con el otro impúlsate.
- En movimiento coloca los dos pies sobre la base.
- Sólo cuando los dos pies estén bien colocados sobre la base del patinete puedes presionar el acelerador. Es importante tener cuidado y no acelerar bruscamente.
- Para reducir la velocidad, debes de presionar el acelerador en modo contrario o bien frenar con la maneta del freno. Este patinete incorpora un doble sistema de freno (freno eléctrico y freno de disco) que actúan conjuntamente a través de la maneta de freno situada en el manillar.
- El patinete incorpora el Sistema E-ABS que hace que la rueda delantera no se bloquee en las frenadas para así evitar derrapes.

La velocidad y autonomía pueden variar por diferentes variables; peso de usuario, tipo de conducción, calidad del asfalto, temperatura, pendientes en el recorrido, entre otras. Las características técnicas y accesorios incluidos pueden ser susceptibles de cambio según versión de producto. La imagen impresa en la caja puede ser diferente del producto real. Lee atentamente el manual de usuario antes de poner en marcha el equipo. Este producto no es un juguete se recomienda el uso de protecciones.

11. AJUSTE DEL DISCO DE FRENO

- Si la maneta de freno está muy dura o tensa y notas que el patinete frena mucho o muy brusco, utiliza la llave Allen para aflojar el tornillo que hay en la pinza de freno y alarga un poco la longitud del cable del freno. Vuelve a apretar el tornillo.
- Si la maneta de freno está muy floja o notas que el patinete frena poco, utiliza la llave Allen para aflojar el tornillo que hay en la pinza de freno y acorta un poco la longitud del cable del freno. Vuelve a apretar el tornillo.

12. CONEXIÓN DEL PATINETE A LA APP MEDIANTE BLUETOOTH

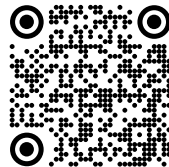
1



Asegúrese que tiene el bluetooth activado

2

Descárguese la aplicación OLSSON STROOT


3

Abra la APP y aproxímesese al e-scooter para que localice el equipo al que se quiere conectar.

Le saldrá una pantalla como esta, donde verá en la parte inferior un equipo detectado. Selecciónelo.



4

Escriba el código de seguridad tal y como le indican las instrucciones de la APP. A continuación, escuchará un bip en el equipo que confirma la conexión bluetooth entre la APP y el scooter.



5

Configura tu patinete: cambia el modo de velocidad o la velocidad, consulta el nivel de batería y enciende o apaga las luces.



Cambia de un modo de velocidad a otro.

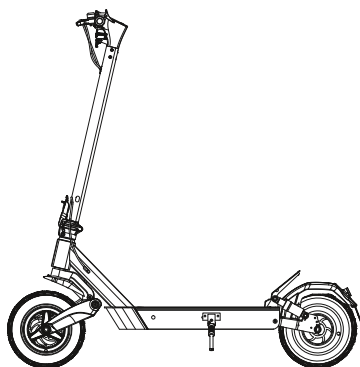


Bloqueo para mantener tu patinete seguro en todo momento.



Encendido o apagado de luces con un solo clic.

+ 13. PRESTACIONES EQUIPOS



CLASE	2
RUEDA PULGADAS	10"
TIPO RUEDA	TUBELESS
MATERIAL CUADRO	ALUMINIO REFORZADO
PLEGADO	SI
FRENO DISCO	SI
FRENO ELÉCTRICO	SI
PESO	20KG
BLUETOOTH	SI
PESO MAX SOPORTADO	120KG
LUZ DELANTERA/TRASERA	SI
APP	SI
DISPLAY	SI
NIVEL SONORO DEL VEHICULO	90dB
SIN PLEGAR	ALTO 1235MM X ANCHO 600MM X LARGO 1195MM
PLEGADO	ALTO 540MM X ANCHO 600MM X LARGO 1195MM



MOTOR W	850W (NOMINAL 500W)
BATERIA	10.000 mAh
TIEMPO CARGA	HASTA 7 HORAS
VELOCIDAD	LIMITADO A 25 KM/H



BLUETOOTH	5.0
BANDA DE FRECUENCIA	2402-2480 MKz
POTENCIA MÁX. TRANSMITIDA	≤2 dBm

14. MÁS INFORMACIÓN Y SOPORTE

Para más información de nuestros productos, consejos prácticos, preguntas frecuentes, manuales de usuario, etc... visita nuestra web en www.olssonandbrothers.com

Para contactar con nuestro servicio de asistencia técnica contactanos a través del teléfono **+34 942 81 29 00** o email info@riderdivision.com

Este producto incorpora una batería de litio, que en caso de destrucción del patinete, debe de extraerse para su adecuada gestión.

Además, antes del depósito de los RAEE en las instalaciones de recogida de estos, deberán extraerse las pilas y ser depositados separadamente para su adecuada gestión. Se introdujo en el mercado después del 13/08/05.

RII_AEE 9543

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

La empresa Rider Division SL, ubicada en polígono industrial de Barros nº 29, 39408 Barros, Cantabria con número de teléfono 942812900 y cif 39856463.

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad la conformidad de los productos:

OLSSON MAMBA LITE

EN 17128:2020 (CLASE 2)

Con las disposiciones de la directiva 2014/53/EU, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE

Estándares: ETSI EN 301 489-1 V2.2.3: 2019, ETSI EN 301 489-17 V3.2.4: 2020, ETSI EN 300 328 V2.2.2: 2019, EN 62479: 2010, EN50663: 2017, EN 60335-1:2012+A11: 2014+A13: 2017+A1: 2019+A14: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN 55014-1:2017+A11: 2020, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3:2013+A1: 2019, EN 60335-1:2012+A11+A13: 2017+A1: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN ISO 12100:2010, IEC62321-3-1: 2013, IEC 62321-4:2013+A1, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-8:2017.

Número de certificación VMP A1071.

Puede consultar la Declaración de Conformidad en nuestra web www.olssonabdbrothers.com

Gonzalo José Gaspar Gómez,
Gesetzlicher Vertreter
20. September 2024



RoHS
Compliant



Made in
P.R.C.

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Modelo:
 Nº serie: (Incluido en el equipo)
 Fecha de compra:

Rider División S.L., concede a través de este certificado el periodo de garantía aplicable según la normativa legal en el país de compra. Esta garantía se dará tanto para el producto como para las piezas a las que pueda imputarse un defecto de fabricación. Consulte la ley actual de su país para más información. Además, es imprescindible que mantenga la factura de compra junto a este documento de garantía, siendo ambos imprescindibles para hacer uso de la misma.

La Garantía Legal cubre la reparación, en tal caso, éstas serán gratuitas para el consumidor, incluyendo mano de obra y materiales. En todo caso, las reparaciones en garantía deben ser efectuadas por Servicio de Asistencia Técnica Oficial de Rider Division o distribuidores autorizados. La reparación o sustitución suspenderá el cómputo del plazo de la Garantía Legal, no dando lugar en ningún caso a un nuevo plazo de garantía desde la entrega del producto reparado/sustituido.

Además, en ningún caso existirá falta de conformidad y por lo tanto no será de aplicación la Garantía Legal cuando:

Dicho producto o cualquiera de sus identificativos (número de serie, etc.) hayan sido, total o parcialmente, abiertos, montados, desmontados, manipulados y/o reparados por persona ajena a los Servicios de Asistencia Técnica Oficial o distribuidores autorizados de Rider Division.

La falta de conformidad sea consecuencia de una instalación incorrecta (salvo que la instalación haya sido realizada por el vendedor autorizado de Rider Division o bajo su responsabilidad. La falta de conformidad se deba al uso de accesorios, cargadores o consumibles que no sean originales de Rider Division y diseñados para el producto.

Haya rotura de cualquiera de los sellos de la carcasa o celdas de la batería, o bien indicios evidentes de manipulación en los mismos.

Los daños que se produjeran en el producto fueran causados por cualquier causa de fuerza mayor o caso fortuito.

No realizar el mantenimiento aconsejado en el manual de usuario.

Ninguna de las garantías aquí recogidas cubre la sustitución de piezas debido al desgaste o rotura de mecanismo scomo; batería, frenos, neumáticos, puños del manillar, bisagras, gomas, carcasas y/o plásticos.

La batería es un elemento de desgaste, que cuya vida útil se mide en ciclos de carga (1 ciclo= recarga de 0 a 100%); a medida que se incrementan estos ciclos de carga, la batería pierde su eficiencia inicial. Este desgaste no está cubierto por la garantía legal del equipo.

Circular por vías no recomendadas, tales como suelos irregulares, no asfaltados, empedrados, de arena, o zonas encharcadas (según profundidad superior a la reflejada en este manual), así como saltos a diferentes alturas (bordillos...) puede provocar daños en el equipo y por tanto no estaría cubierto por la garantía legal.

No se cubren los deterioros estéticos debidos al uso normal del producto.

Datos del propietario

Nombre/apellidos:
 Domicilio:
 C.P.: Localidad:
 Provincia: Teléfono:

Sello establecimiento vendedor:

OLSSON&BROTHERS ELECTRIC SCOOTER

MAMBA LITE

USER MANUAL AND WARRANTY

Welcome to the
 Olsson&Brothers family

Discover your new electric scooter OLSSON MAMBA LITE

Thank you for choosing us. To put your electric scooter into operation and start enjoying and enriching experience, we recommend you to read this manual very carefully.

INDEX

1. Contents of the box	16
2. Safety advice	16
3. Maintenance	17
4. Battery charging and maintenance	17
5. Electric scooter components	18
6. Step-by-step guide to getting started with an electric scooter	19
7. Multifunction display control panel	19
8. Assembly of the electric scooter	21
9. How to fold the electric scooter	21
10. Indications for the operation of the scooter	22
11. Brake disc adjustment	22
12. Bluetooth connection of the e-scooter with the APP	23
13. Equipment features	24
14. More información and support	25

1. CONTENTS OF THE BOX

- › Electric scooter
- › User's manual
- › Charger
- › Allen Key
- › 4 screws M5
- › Inflator extensión



2. SAFETY TIPS

- › This product is not a toy. Product recommended for children from 16 years of age and older, always supervised by an adult.
- › Only one person may be on the scooter and its height must not exceed 2,2 metres.
- › Use helmet and hand, elbow and knee protectors.
- › It is mandatory to wear shoes at all times.
- › Always ride with both hands on the handlebar, do not use the phone or make dangerous movements or jumps.
- › Before putting your electric scooter into circulation, make sure you know your local legislation.
- › Use only original OLSSON&BROTHERS brand accessories.
- › The higher the speed of the electric scooter the greater the braking distance.
- › Drive at an appropriate speed and always keep a safe distance from pedestrians and other vehicles.
- › It is recommended to get off the scooter when obstacles are dangerous because of their shape, height or sliding.
- › Avoid rain, water and extreme temperatures.
- › Do not drive through puddles of water deeper than 4 cm.
- › When driving in dark or poor visibility areas, be extremely cautious.
- › Do not hang heavy objects on the handlebar.
- › After using the disc brake, do not touch it as it may cause burns.
- › Make sure your electric scooter is in good working order before each trip.
- › For future reference, keep the printed instruction manual.
- › Use your electric scooter on smooth surfaces, as it decreases the possibility of wheel damage.
- › Do not use the vehicle if it is damaged.
- › Every mechanical product is subject to wear and tear. For this reason, components should be checked and replaced if they are not in perfect condition to avoid possible accidents. Breakage, cracks or discolouration of a component is an indication that the component's service life has been exceeded and it should be replaced.
- › It is important to anticipate and adapt your path and speed to pedestrians.
- › Take the time to learn the basics and practice to avoid accidents in the first few months of use.
- › Avoid areas with heavy traffic
- › Report your presence when approaching a pedestrian and/or cyclist when they do not see or hear you.
- › Cross pedestrian crossings on foot.
- › In any case, take care of others and yourself.
- › The scooter is not suitable for stunts.
- › Regularly check the tightness of screws, wheel axles and braking system.
- › Eliminate sharp edges caused by use.
- › Do not modify or transform the vehicle, including handlebars, mast, folding system and wheels.
- › Keep plastic packaging out of the reach of children to prevent suffocation.

3. MAINTENANCE

Clean and dry the scooter after each use.

Do not get your scooter wet. If it gets damaged, it will not be covered under warranty.

The tire must be replaced when any symptoms of wear or breakage appear, contact the distributor to replace the original tire-casing.

This scooter incorporates a braking system with wearing parts; monitor their condition and if necessary, visit an official center for replacement.

Check for loose screws on the scooter. If any are loose, tighten them.

Keep the front and rear disc brake clean to avoid breakage.



Warning: Do not use alcohol, gasoline, kerosene, volatile chemical solvents or other corrosive solutions to clean the scooter. Otherwise, you will cause serious damage to the structure and/or internal elements.

4. BATTERY CHARGING AND MAINTENANCE

We recommend that you fully charge the battery before using your electric scooter for the first time.

The scooter must be turned off to charge the battery.

Connect the charger to your electric scooter through the connector on the side of the base. Then plug the charger into the power supply.

The battery display will indicate the charge level.

The battery charging time will depend on the capacity of the battery and can take up to 7 hours.

When the battery is inactive for a long time, charge it at least once a month. The equipment is fully charged when the red light turns green.



Note: Damage to the battery due to water ingress, collision and other abnormal factors is not covered by the warranty.

The charger is provided by a charge protection function, so that charging will stop automatically when the battery is fully charged to 100%.

Connect the charger to the power supply socket (AC100V-240V).

Do not use other brands of batteries or chargers to avoid damage.

Do not open or disassemble the battery to avoid electric shock. Avoid contact with metal objects to prevent short-circuit. Otherwise, the battery may malfunction or may harm the user.

It is recommended to use an AC adapter, which comes in the original configuration of the device, to prevent an accident or vehicle fire from occurring.

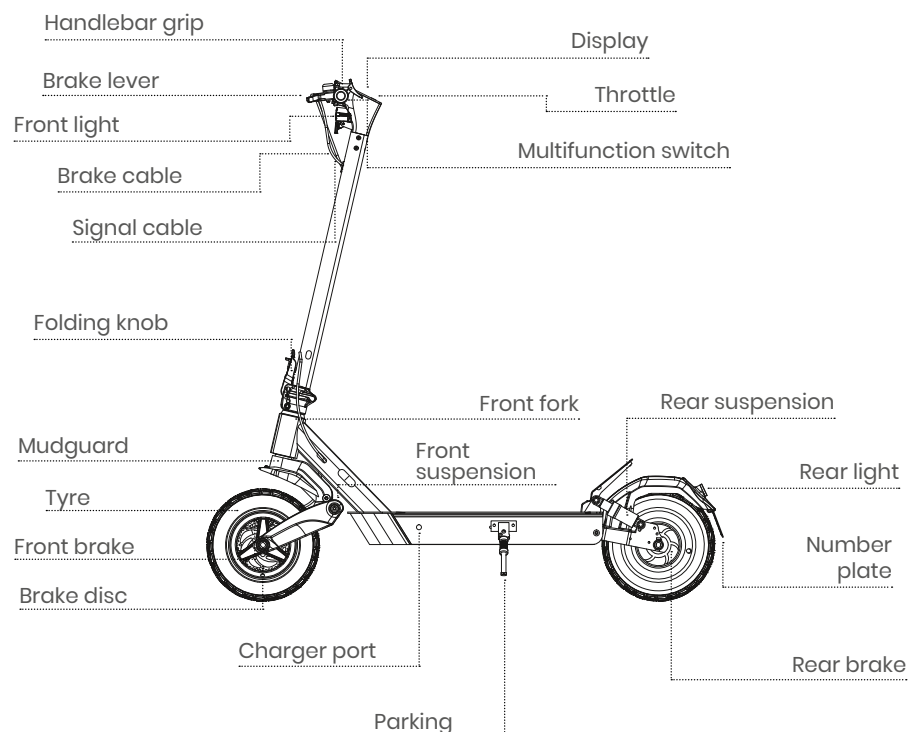
After each use of the device, charge the battery to prolong its life.

Avoid a complete discharge of the device, as this will reduce the battery life.

When using the device at normal ambient temperature, the battery will be able to travel a much longer distance and its performance will be better, but if you use the scooter at temperatures below 0 degrees, the performance and permeability of the vehicle will decrease.

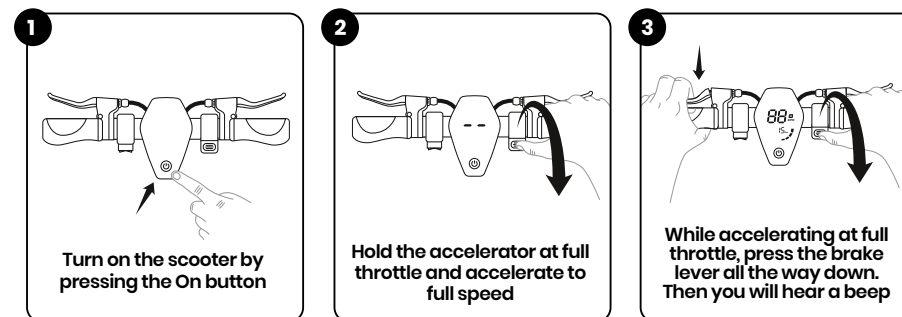
Note: A fully charged electric scooter runs for 120-180 days standby time. The battery has a smart chip, which stores information about its charge-discharge. If you do not charge the battery for a long time, you can cause serious damage, making it impossible to charge the device again. This type of damage is not included in the free warranty service. (Caution: do not disassemble the device by unauthorised persons, as there is a risk of electric shock or serious injury as a result of a short circuit).

5. ELECTRIC SCOOTER COMPONENTS



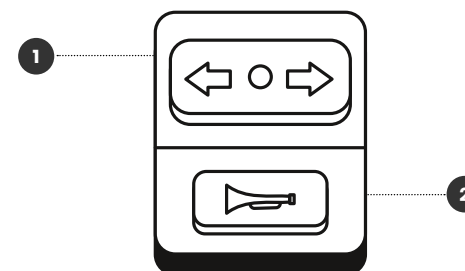
6. SWITCHING ON THE SCOOTER STEP-BY-STEP

⚠ WARNING! FOLLOW THESE STEPS BEFORE TURNING THE SCOOTER ON

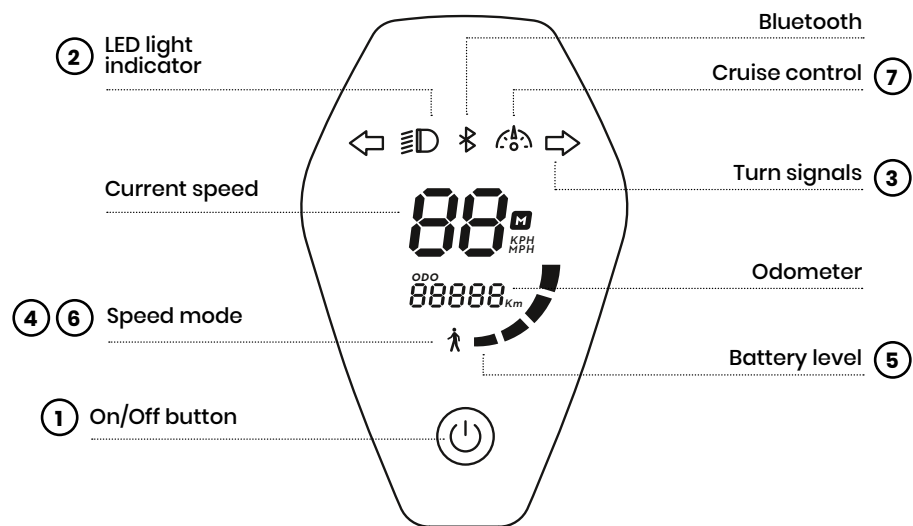


Remember to do this every time you want to use it.

7. MULTIFUNCTION DISPLAY CONTROL PANEL

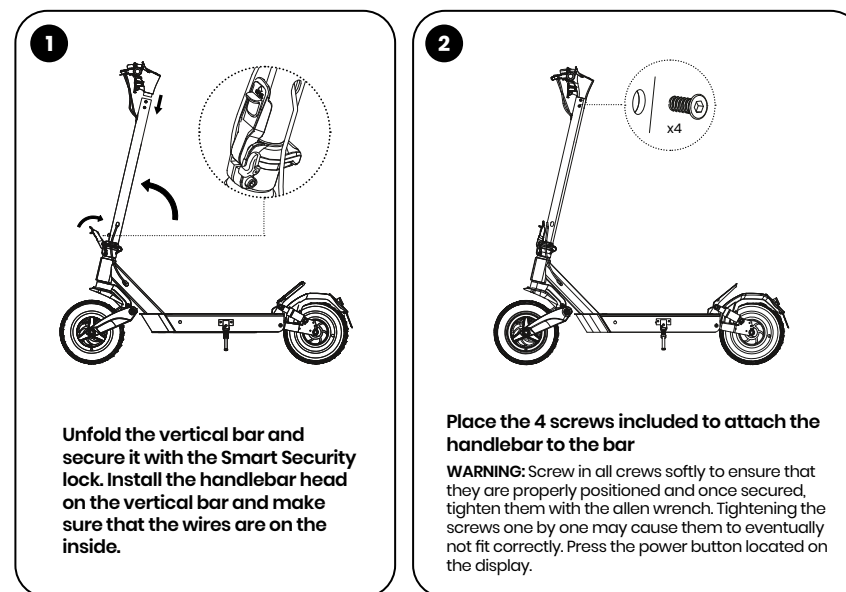


- 1 Turn indicator button:** Press right or left to determine with the indicator the turn to be made.
- 2 Horn button:** Press lightly to sound the horn



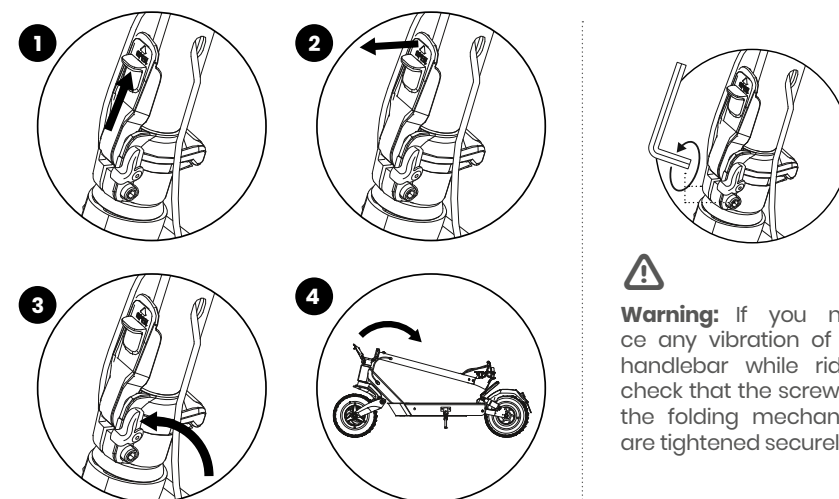
- ① **On/Off button:** To turn the scooter on, press the button on the bottom of the display and to turn it off, press and hold the button for several seconds.
- ② **Light On Indicator:** Press once quickly.
- ③ **Left and right turn signal.**
- ④ **Pedestrian mode:** When the speed of the scooter is less than 6 km/h, the display will show this symbol .
- ⑤ **Battery indicator:** There are 4 led lights on the display to show the battery level. A level between 100% and 90% will illuminate 4 LEDs, between 90% and 70% will illuminate 3 LEDs and so on progressively. When the battery is depleted, the lights go out (1 red light will remain), and the scooter will roll to a natural stop due to inertia. If this happens, charge it as soon as possible.
- ⑥ **Speed change:** double click the multifunction button to change from the default medium speed to a higher speed; double click the button again to change from high speed to low speed; double click the button again to change from low speed to medium speed; it is cyclic.
 - > **PEDESTRIAN MODE:** Maximum speed 6 km/h
 - > **ECO MODE:** Maximum speed 15 km/h
 - > **DRIVE MODE:** Maximum speed 20 km/h.
 - > **MODO SPORT:** Maximum speed 25 km/h.
- ⑦ **Cruise control mode:**
 1. Throttle up the accelerator to reach the desired speed.
 2. Hold that speed for a few seconds and the cruise mode will be activated.
 3. To deactivate it, simply press the hand or electric brake

8. ASSEMBLY OF THE ELECTRIC SCOOTER



9. HOW TO FOLD THE ELECTRIC SCOOTER

Before folding your scooter make sure it is switched off.



10. INDICATIONS FOR THE HANDLING OF THE SCOOTER

- › Turn on the scooter and check the battery level.
- › With one foot place yourself on the base of the scooter and with the other foot push off.
- › In movement, place both feet on the base.
- › Only when both feet are well positioned on the base of the scooter can you press the accelerator. It is important to be careful and not to accelerate sharply.
- › To slow down, you must press the accelerator in reverse mode or brake with the brake lever. This scooter incorporates a double brake system (electric brake and disc brake) that act together through the brake lever located on the handlebar.
- › The scooter incorporates the E-ABS system that prevents the front wheel from locking during braking to avoid skidding.

The speed and autonomy can vary by different factors; user weight, type of driving, asphalt quality, temperature, slopes along the route, among others. The technical characteristics and accessories included may be subject to change depending on the product version. The image printed on the box may be different from the actual product. Read the user's manual carefully before first use. This product is not a toy. The use of protections is recommended.

11. BRAKE DISC ADJUSTMENT

- › If the brake lever is too hard or too tight and you notice that the scooter brakes too much or too abruptly, use the Allen key to loosen the screw on the disc brake and extend the length of the brake cable a little. Retighten the screw.
- › If the brake lever is too loose or you notice that the scooter brakes too little, use the Allen key to loosen the screw on the disc brake and shorten the length of the brake cable a little. Retighten the screw.

12. BLUETOOTH CONNECTION OF THE E-SCOOTER WITH THE APP

1



Make sure you have the Bluetooth enabled.

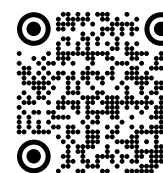
2

Download the OLSSON STROOT app.



App Store

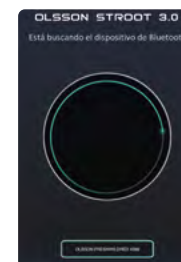
Google Play



3

Find the device you wish to connect to in the APP by approaching the e-scooter.

A screen like this will appear, with a detected device at the bottom. Click on it.



4

Follow the instructions on the APP to enter the security code. When the connection between the APP and the scooter is confirmed, you will hear a beep on the device.



5

Configure your scooter: change the speed mode or speed, check the battery level and turn the lights on or off.



Switches from on speed mode to the other.



Press the lock icon to keep your scooter secure at all times



Switching lights on or off with a single click.

+ 13. EQUIPMENT FEATURES



CLASS	2
WHEEL INCHES	10"
WHEEL TYPE	TUBELESS
MATERIAL FRAME	REINFORCED ALUMINIUM
FOLDING	YES
DISC BRAKE	YES
ELECTRIC BRAKE	YES
WEIGHT	20KG
BLUETOOTH	YES
MAX SUPPORTED WEIGHT	120KG
FRONT/REAR LIGHT	YES
APP	YES
DISPLAY	YES
NOISE LEVEL OF THE VEHICLE	90dB
UNFOLDED	HEIGHT 1235MM X WIDTH 600MM X LENGTH 1195MM
FOLDED	HEIGHT 540MM X WIDTH 600MM X 1195MM LENGTH



MOTOR MAXIMUM W	850W (NOMINAL 500W)
BATTERY	10.000 mAh
CHARGING TIME	UP TO 7 HOURS
SPEED	UP TO 25 KM/H



BLUETOOTH	5.0
FREQUENCY BAND	2402-2480 MHz
MAXIMUM TRANSMITTED POWER	≤2 dBm

14. MORE INFORMATION AND SUPPORT

For more information about our products, practical advice, frequently asked questions, user manuals, etc visit www.olssonandbrothers.com

To contact our technical assistance service by phone **+34 942 81 29 00** or email info@riderdivision.com

This product incorporates a lithium battery, so in case of destruction, the battery must be removed for proper management.

In addition, before WEEE is deposited at WEEE collection facilities, batteries must be removed and deposited separately for proper management. It was introduced on the market after 13/08/05.

RII_AEE 9543

DECLARATION OF CONFORMITY

The company Rider Division SL located in Polígono Industrial de Barros nº 29, 39408 Barros, Cantabria Spain with telephone number +34 942 812 900 with VAT N° ES-B39856463. We declare under our sole responsibility the conformity of the scooter:

OLSSON MAMBA LITE

EN 17128:2020 (CLASS 2)

In accordance with the provisions of directive 2014/53/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU Standards: ETSI EN 301 489-1 V2.2.3: 2019, ETSI EN 301 489-17 V3.2.4: 2020, ETSI EN 300 328 V2.2.2: 2019, EN 62479: 2010, EN50663: 2017, EN 60335-1:2012+A11: 2014+A13: 2017+A1: 2019+A14: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN 55014-1:2017+A11: 2020, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3:2013+A1: 2019, EN 60335-1:2012+A11+A13: 2017+A1: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN ISO 12100:2010, IEC62321-3-1: 2013, IEC 62321-4:2013+A1, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-8:2017.

Certification number VMP A1071.

You can view the Declaration of Conformity on our website at www.olssonabdbrothers.com

Gonzalo José Gaspar Gómez,
Gesetzlicher Vertreter
20. September 2024



RoHS
Compliant



Made in
P.R.C.

CERTIFICATE OF GUARANTEE

Model:
 Serial Number: (the one that appears on the device)
 Purchase Date:

Rider División S.L. grants through this certificate the applicable warranty period according to the legal regulations in the country of purchase. This guarantee will be given both for the product and for the parts to which a manufacturing defect can be attributed. Consult the current law of your country for more information. In addition, it is essential that you keep the purchase invoice together with this guarantee document, both being essential to make use of it.

The Legal Guarantee covers the repair, in which case, these will be free for the consumer, including labor and materials. In any case, warranty repairs must be made by Rider Division's Official Technical Assistance Service or authorized distributors. The repair or replacement will suspend the computation of the term of the Legal Guarantee, not giving rise in no case to a new term of guarantee from the delivery of the repaired / replaced product. In addition, in no case there will be a lack of conformity and therefore the Legal Guarantee will not apply when:

This previously identified product/device or any of its identifications (serial number, etc.) have been, totally or partially, opened, assembled, disassembled, manipulated and / or repaired by a person outside the Official Technical Assistance Services or authorized distributors of the Rider Division SLU.

The lack of conformity is the result of an incorrect installation (unless the installation has been carried out by the authorized Rider Division salesperson or under his responsibility. The lack of conformity is due to the use of accessories, chargers or consumables that are not original Rider Division and designed for this product.

There is a break in any of the seals of the housing or battery cells, or obvious signs of tampering in them.

The damages that occurred in the product were caused by any cause of force majeure or fortuitous event.

Do not carry out the maintenance recommended in the user manual.

None of the guarantees included here covers the replacement of parts due to wear or breakage of mechanisms such as; battery, brakes, tyres, handlebar grips, hinges, rubbers, casings and/or plastics.

The battery is a wear element, whose useful life is measured in charge cycles (1 cycle = recharge from 0 to 100%); as these charge cycles increase, the battery loses its initial efficiency. This wear and tear is not covered by the legal warranty of the equipment.

Driving on roads that are not recommended, such as uneven, unpaved, cobbled, sandy or waterlogged areas (depending on the depth of water as shown in this manual), as well as jumps at different heights (kerbs, etc.) may cause damage to the equipment and therefore would not be covered by the legal guarantee.

Owner's Information

Name and Lastname:

Address:

ZIP code: State or Province:

Country: Telephone number:

Seller's and/or Distributor's Stamp:

SCOOTER ELÉTRICA OLSSON & BROTHERS

MAMBA LITE

MANUAL DO USUÁRIO E GARANTIA

*Bem-vindo à família
Olsson & Brothers*

Descubra a sua nova scooter elétrica OLSSON MAMBA LITE

Obrigado por nos escolher. Para colocar a sua scooter elétrica em funcionamento e começar a desfrutar de uma experiência enriquecedora, recomendamos que leia este manual com atenção.

INDICE

1. Conteúdo da caixa.....	28
2. Dicas de segurança.....	28
3. Manutenção.....	29
4. Carregamento e manutenção da bateria.....	29
5. Componentes do scooter elétrica.....	30
6. Passos para ligar a sua scooter eléctrica.....	31
7. Painel de controle de exibição multifunções.....	31
8. Montagem do scooter elétrica.....	33
9. Como dobrar o scooter elétrica.....	33
10. Indicações para manusear o scooter elétrica.....	34
11. Ajustando o disco de freio.....	34
12. Ligação da e-scooter à APP via bluetooth.....	35
13. Prestações da equipa.....	36
14. Mais informações e suporte.....	37

1. CONTEÚDO DA CAIXA

- › Scooter elétrica
- › Manual de usuário
- › Carregador
- › Chave Allen
- › 4 parafusos M5
- › Extensão do inflador



2. DICAS DE SEGURANÇA

- › Este produto não é um brinquedo.
- › Produto recomendado a partir dos 16 anos e em crianças sempre com supervisão de um adulto.
- › A trotinete só pode ser conduzida por uma pessoa e a sua altura não deve exceder 2,2 metros.
- › Use um capacete e proteções para as mãos, cotovelos e joelhos.
- › É obrigatório o uso de calçado em qualquer altura.
- › Conduza sempre com as duas mãos no guiador, não utilize o telefone nem faça movimentos ou saltos perigosos.
- › Antes de colocar a sua scooter elétrica em circulação, certifique-se de que conhece a legislação da sua localidade.
- › Use apenas acessórios originais da marca OLSSON & BROTHERS.
- › Quanto maior for a velocidade da scooter elétrica, maior será a distância de travagem.
- › Dirija a uma velocidade adequada e sempre mantenha uma distância segura de pedestres e outros veículos.
- › É recomendável sair da scooter quando os obstáculos são perigosos devido à sua forma, altura ou deslizamento.
- › Evite chuva, água e temperaturas extremas.
- › Não ande em poças de água com profundidade superior a 4 cm.
- › Ter especial cuidado ao conduzir em zonas escuras ou com pouca visibilidade.
- › Não pendure objetos pesados no guiador.
- › Não tocar no travão de disco após a sua utilização, pois isto pode causar queimaduras.
- › Certifique-se de que sua scooter elétrica funciona bem antes de cada viagem.
- › Guarde o manual de instruções impresso para referência futura.
- › Utilize a sua scooter elétrica em superfícies lisas, pois reduz a possibilidade de deterioração das rodas.
- › Não utilizar o veículo se este estiver danificado.
- › Cada produto mecânico está sujeito a desgaste. Por este motivo, os componentes devem ser verificados e substituídos se não estiverem em perfeitas condições para evitar possíveis acidentes. A ruptura, fissuras ou descoloração de um componente é uma indicação de que a vida útil do componente foi excedida e que este deve ser substituído.
- › É importante antecipar e adaptar o seu caminho e velocidade aos peões.
- › Tome o tempo necessário para aprender o básico e praticar para evitar acidentes nos primeiros meses de utilização.
- › Evite áreas com tráfego intenso.
- › Comunique a sua presença ao aproximar-se de um peão e/ou ciclista quando eles não o vêem ou não o ouvem.
- › Travessias pedonais cruzadas a pé.
- › Em qualquer caso, tome conta dos outros e de si próprio.
- › A scooter não é adequada para acrobacias.
- › Verificar regularmente o aperto dos parafusos, eixos das rodas e sistema de travagem.
- › Eliminar as arestas afiadas causadas pela utilização.
- › Não modificar ou transformar o veículo, incluindo guiador, mastro, sistema de dobragem e rodas.
- › Manter as embalagens de plástico fora do alcance das crianças para evitar a asfixia.

3. MANUTENÇÃO

Limpe e seque a scooter após cada utilização.

Não molhe a sua scooter. Se quebrar, não será coberto pela garantia.

O pneu deve ser substituído quando aparecer qualquer sinal de desgaste ou rasgo, entre em contato com o revendedor para substituir a tampa do pneu original.

Esta scooter incorpora um sistema de travagem com peças de desgaste; monitorar seu estado e, se necessário, visitar um centro oficial para substituí-los.

Verifique se há parafusos soltos na scooter. Se houver alguma folga, aperte-a.

Mantenha o freio a disco dianteiro e traseiro limpo para evitar quebras.



Aviso: Não use álcool, gasolina, querosene, solventes químicos voláteis ou outras soluções corrosivas para limpar a scooter. Caso contrário, você causará sérios danos à estrutura e / ou aos elementos internos.

4. CARREGAMENTO E MANUTENÇÃO DA BATERIA

Recomendamos que carregue totalmente a bateria antes de utilizar a sua scooter elétrica pela primeira vez.

A scooter deve ser desligada para carregar a bateria.

Conecte o carregador à sua scooter elétrica através do conector **localizado na lateral da base**. Em seguida, conecte o carregador à energia.

O visor da bateria indicará o nível de carga. El tiempo de carga de la batería dependerá de su capacidad, pudiendo llegar a tardar hasta 7 horas.

Quando a bateria estiver inactiva durante muito tempo, carregue-a pelo menos uma vez por mês. O equipamento é totalmente carregado quando a luz vermelha fica verde.



Nota: Os danos na bateria devido à entrada de água, colisão e outros factores anormais não estão cobertos pela garantia.

O carregador é fornecido por uma função de protecção de carga, para que a carga pare automaticamente quando a bateria estiver completamente carregada a 100%.

Ligar o carregador à tomada de alimentação (AC100V-240V). Não utilizar outras marcas de baterias ou carregadores para evitar danos.

Não abrir ou desmontar a bateria para evitar choques eléctricos. Evitar o contacto com objectos metálicos para evitar curto-circuitos. Caso contrário, a bateria pode funcionar mal ou prejudicar o utilizador.

Recomenda-se a utilização de um adaptador AC, que vem na configuração original do dispositivo, para evitar a ocorrência de um acidente ou incêndio do veículo.

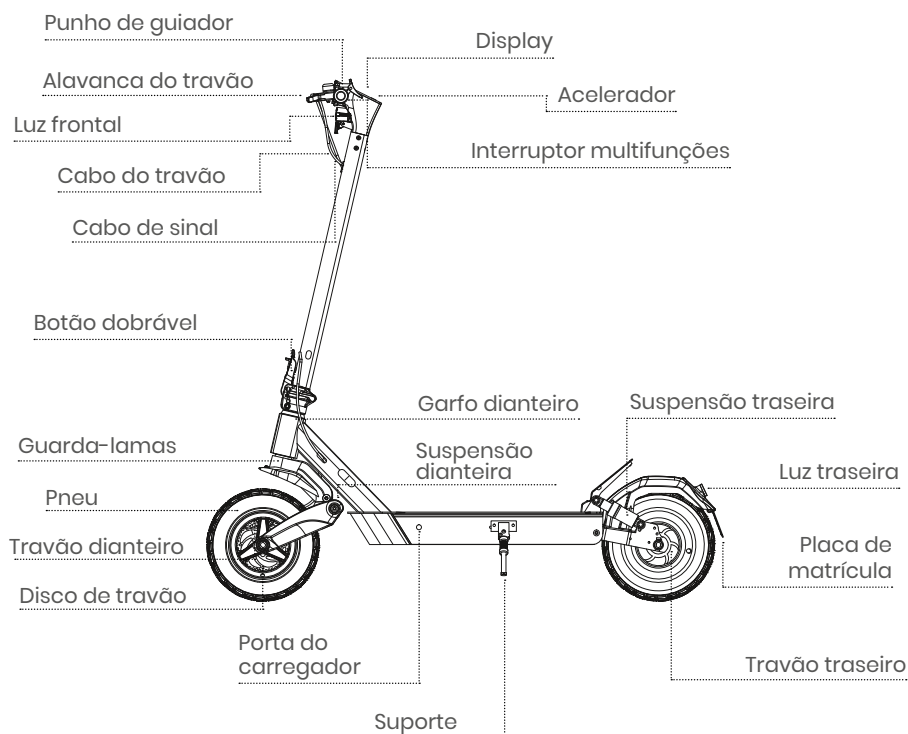
Após cada utilização do dispositivo, carregar a bateria para prolongar a sua vida útil.

Evite uma descarga completa do dispositivo, pois isso reduzirá a duração da bateria.

Ao utilizar o dispositivo à temperatura ambiente normal, a bateria poderá percorrer uma distância muito maior e o seu desempenho será melhor, mas se utilizar a scooter a temperaturas inferiores a 0 graus, o desempenho e a permeabilidade do veículo diminuirão.

Nota: Uma scooter eléctrica totalmente carregada funciona durante 120-180 dias em modo de espera. A bateria tem um chip inteligente, que armazena informações sobre a sua carga-descarga. Se não carregar a bateria durante muito tempo, pode causar danos graves, tornando impossível carregar novamente o dispositivo. Este tipo de danos não está incluído no serviço gratuito de garantia (Atenção: não desmontar o dispositivo por pessoas não autorizadas, pois existe o risco de choque eléctrico ou de ferimentos graves em consequência de um curto-circuito).

5. COMPONENTES DO SCOOTER ELÉTRICA



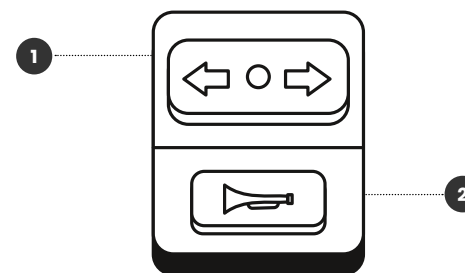
6. PASSOS PARA LIGAR A SUA SCOOTER ELÉCTRICA

ATENÇÃO! SIGA ESTES PASSOS ANTES DE LIGAR A SCOOTER

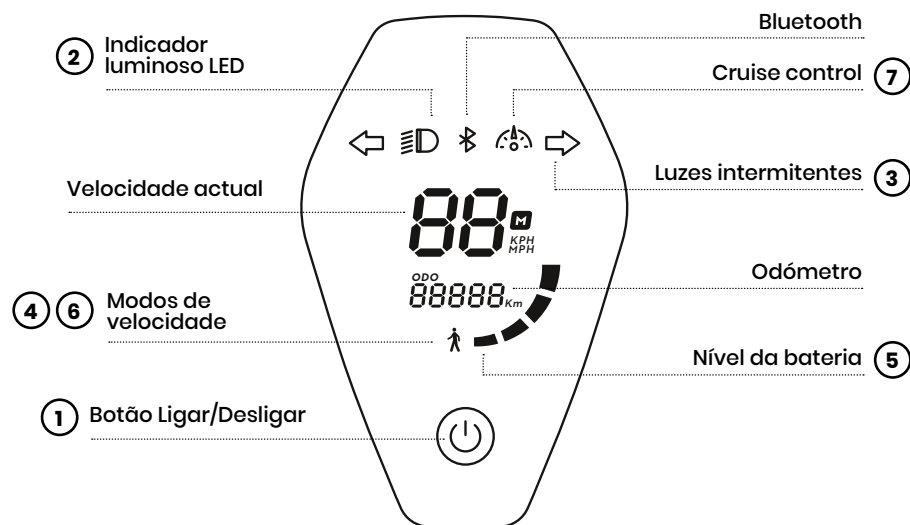


Lembre-se de o fazer sempre que o quiser utilizar.

7. PAINEL DE CONTROLE DO DISPLAY DE MULTIFUNÇÕES

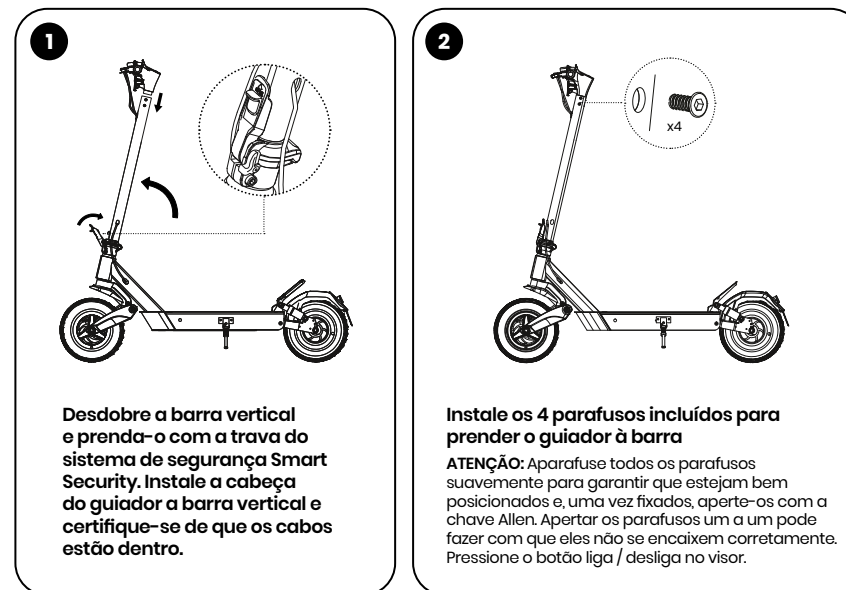


- 1 Botão intermitente:** Pressione para a direita ou esquerda para indicar a curva a ser feita com o indicador.
- 2 Botão da buzina:** Prima ligeiramente para tocar a buzina.



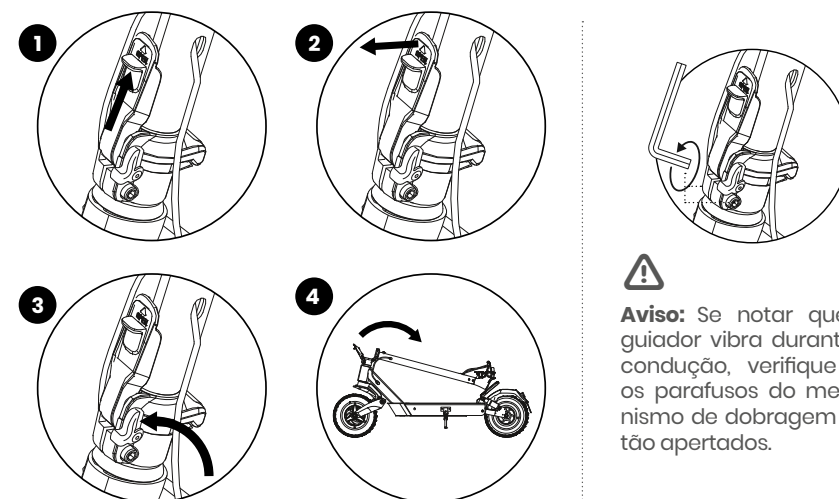
- 1 **Botão Ligar/Desligar:** Para ligar a scooter, prima o botão na parte inferior do visor e para a desligar, prima e mantenha premido o botão durante vários segundos.
- 2 **Indicador de luz acesa:** Pressione apenas uma vez rapidamente.
- 3 **Luzes intermitentes esquerda e direita.**
- 4 **Modo pedestre:** Quando a velocidade da scooter é inferior a 6 km/h, o visor apresenta este símbolo
- 5 **Indicador de bateria:** Existem 4 luzes LED no ecrã para mostrar o nível da bateria. Um nível entre 100% e 90% acenderá 4 LEDs, entre 90% e 70% acenderá 3 LEDs e assim sucessivamente. Quando a bateria estiver descarregada, as luzes apagam-se (permanece 1 luz vermelha) e a scooter pára naturalmente devido à inércia. Se isto acontecer, carregue-a o mais rapidamente possível.
- 6 **Mudança de velocidade:** faça duplo clique no botão multifunções para mudar da velocidade média predefinida para uma velocidade superior; faça duplo clique no botão novamente para mudar de velocidade alta para velocidade baixa; faça duplo clique no botão novamente para mudar de velocidade baixa para velocidade média; é cíclico.
 - > **MODO PEDESTRE:** Velocidade máxima de 6 km/h
 - > **MODO ECO:** Velocidade máxima de 15 km/h
 - > **MODO DRIVE:** Velocidade máxima de 20 km/h.
 - > **MODO SPORT:** Velocidade máxima de 25 km/h.
- 7 **Modo de controlo da velocidade de cruzeiro:**
 1. Prima o acelerador até atingir a velocidade pretendida.
 2. Mantenha essa velocidade durante alguns segundos e o modo de cruzeiro será ativado.
 3. Para o desativar, basta acionar o travão de mão ou o travão elétrico.

8. MONTAGEM DO SCOOTER ELÉTRICA



9. COMO DOBRAR O SCOOTER ELÉTRICA

Antes de dobrar a sua scooter, certifique-se de que está desligada.



10. INDICAÇÕES PARA MANUSEAR O SCOOTER ELÉTRICA

- › Ligue a scooter e verifique o nível da bateria.
- › Com um pé apoie-se na base da scooter e com o outro empurre.
- › Enquanto se move, coloque os dois pés na base.
- › Só quando os dois pés estão devidamente posicionados na base da scooter, pode carregar no acelerador. É importante ter cuidado e não acelerar bruscamente.
- › Para reduzir a velocidade, deve carregar no acelerador no sentido contrário ou travar com a alavanca do travão. Esta scooter incorpora um sistema de travagem dupla (travão eléctrico e travão de disco) que actuam em conjunto através da alavanca do travão localizada no guidador.
- › A scooter incorpora o sistema E-ABS que evita que a roda dianteira bloqueie durante a travagem para evitar derrapagens.

A velocidade e autonomia podem variar de acordo com diferentes variáveis: peso do usuário, tipo de condução, qualidade do asfalto, temperatura, declives ao longo da rota, entre outros. As características técnicas e os acessórios incluídos podem estar sujeitos a alterações, dependendo da versão do produto. A imagem impressa na caixa pode ser diferente do produto real leia o manual do usuário com atenção antes de iniciar o equipamento. Este produto não é um brinquedo. É recomendado o uso de proteções.

11. AJUSTANDO O DISCO DE FREIO

- › Se a alavanca do freio estiver muito dura ou apertada e você notar que a scooter freia com muita força ou muita força, use a chave Allen para afrouxar o parafuso do freio a disco e aumentar um pouco o comprimento do cabo do freio. Reaperte o parafuso
- › Se a alavanca do freio estiver muito solta ou você notar que a scooter freia pouco, use a chave Allen para afrouxar o parafuso do freio a disco e encurtar um pouco o comprimento do cabo do freio. Reaperte o parafuso.

12. LIGAÇÃO DA E-SCOOTER À APP VIA BLUETOOTH

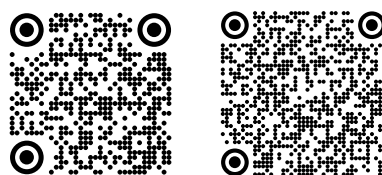
1



Certifique-se de que tem o Bluetooth activado.

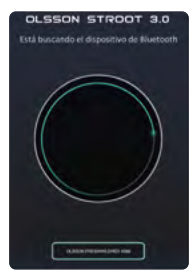
2

Descarregue a aplicação OLSSON STROOT.

3

Abra o APP e aproxime-se da e-scooter para localizar o dispositivo a que se quer ligar. Obterá um ecrã como este, onde verá um dispositivo detectado no fundo. Seleccioná-lo.



4

Introduzir o código de segurança como indicado nas instruções do APP. Ouvirá então um sinal sonoro no dispositivo confirmando a ligação bluetooth entre o APP e a scooter.



5

Configure sua scooter: altere o modo de velocidade ou velocidade, verifique o nível da bateria e ligue ou desligue as luzes.



Alterna de um modo de velocidade para outro.



Pressione o ícone de cadeado para manter sua scooter sempre segura.



Acenda ou apague as luzes com um único clique.

+ 13. PRESTAÇÕES DA EQUIPA



CLASSE	2
POLEGADAS DA RODA	10"
TIPO RODA	TUBELESS
MATERIAL CUADRO	ALUMINIO REFORÇADO
DOBRAGEM	SIM
FRENO DISCO	SIM
FREIO ELÉCTRICO	SIM
PESO	20KG
BLUETOOTH	SIM
PESO MAX SOPORTADO	120KG
LUZ DIANTEIRA/TRASEIRA	SIM
APP	SIM
DISPLAY	SIM
NÍVEL DE RUÍDO DO VEÍCULO	90dB
DESDOBRADO	ALTURA 1235MM X LARGURA 600MM X COMPRIDO 1195MM
DOBRADO	ALTURA 540MM X LARGURA 600MM X COMPRIDO 1195MM



MOTOR MÁXIMO W	850W (NOMINAL 500W)
BATERIA	10.000 mAh
TIEMPO CARGA	ATE 7 HORAS
VELOCIDADE	ATE 25 KMh



BLUETOOTH	5.0
GAMA DE FREQUÊNCIA	2402-2480 MKz
POTÊNCIA MÁXIMA DE TRANSMISSÃO	≤2 dBm

14. MAIS INFORMAÇÕES E SUPORTE

Para obter mais informações sobre nossos produtos, conselhos práticos, perguntas frequentes, manuais do usuário, etc visite www.olssonandbrothers.com

Para entrar em contato com nosso serviço de assistência técnica ou pelo telefone **+34 942 8129 00** ou email info@riderdivision.com

Este produto incorpora uma bateria de lítio; portanto, em caso de destruição, a bateria deve ser removida para um gerenciamento adequado.

Além disso, antes de os REEE serem depositados nas instalações de recolha de REEE, as pilhas devem ser retiradas e depositadas separadamente para uma gestão adequada. Foi introduzida no mercado após 13/08/05.

RII_AEE 9543

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A empresa Rider Division SL, sediada no Polígono Industrial de Barros nº 29, 39408 Barros, Cantabria Espanha com o número de telefone +34 942 812 900 com VAT Nº ES-B39856463.

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade a conformidade dos produtos:

OLSSON MAMBA LITE

EN 17128:2020 (CLASSE 2)

Em conformidade com as disposições das diretivas 2014/53/EU, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE Normas: ETSI EN 301 489-1 V2.2.3: 2019, ETSI EN 301 489-17 V3.2.4: 2020, ETSI EN 300 328 V2.2.2: 2019, EN 62479: 2010, EN50663: 2017, EN 60335-1:2012+A11: 2014+A13: 2017+A1: 2019+A14: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN 55014-1:2017+A11: 2020, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3:2013+A1: 2019, EN 60335-1:2012+A11+A13: 2017+A1: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN ISO 12100:2010, IEC62321-3-1: 2013, EIC 62321-4:2013+A1, EIC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, EIC 62321-7-1:2015, EIC 62321-7-2:2017, EIC 62321-8:2017.

Número de certificação VMP A1071.

Pode consultar a Declaração de Conformidade no nosso site www.olssonabdbrothers.com

Gonzalo José Gaspar Gómez,
Gesetzlicher Vertreter
20. September 2024



RoHS
Compliant



Made in
P.R.C.

CERTIFICADO DE GARANTIA

Modelo:
 Número de série: (Incluído no equipamento)
 Data de compra:

Rider División S.L. concede através deste certificado o período de garantia aplicável de acordo com as normas legais do país de compra. Esta garantia será dada tanto para o produto como para as peças às quais possa ser atribuído um defeito de fabricação. Consulte a legislação vigente do seu país para obter mais informações. Além disso, é essencial que você mantenha a nota fiscal de compra junto com este documento de garantia, sendo ambos essenciais para fazer uso do mesmo.

A Garantia Legal cobre o reparo, em cujo caso, estes serão gratuitos para o consumidor, incluindo mão-de-obra e materiais. Em qualquer caso, os reparos em garantia devem ser feitos pelo Serviço de Assistência Técnica Oficial da RIDER DIVISION SLU ou por distribuidores autorizados.

O reparo ou substituição suspenderá o cálculo do prazo da Garantia Legal, não dando origem, em nenhum caso, a um novo prazo de garantia a partir da entrega do produto consertado/ substituído.

Além disso, em nenhum caso haverá falta de conformidade e, portanto, a Garantia Legal não se aplicará quando:

O referido produto ou qualquer uma das suas identificações (número de série, etc.) foram, total ou parcialmente, abertos, montados, desmontados, manipulados e/ ou consertados por uma pessoa fora dos Serviços de Assistência Técnica Oficial ou distribuidores autorizados da RIDER DIVISION SLU

A falta de conformidade é uma consequência da instalação incorreta (a menos que a instalação tenha sido realizada pelo vendedor autorizado da RIDER DIVISION SLU ou sob sua responsabilidade. A falta de conformidade deve-se ao uso de acessórios, carregadores ou consumíveis que não são da RIDER DIVISION SLU original e projetados para o produto.

Há uma quebra em qualquer um dos selos da carcaça ou das células da bateria, ou sinais óbvios de adulteração neles. Os danos ocorridos no produto foram causados por qualquer causa de força maior ou eventofortuito. Não execute a manutenção recomendada no manual do usuário.

Nenhuma das garantias incluídas aqui cobre a substituição de peças devido ao desgaste ou quebra de mecanismos tais como; bateria, travões, pneus, pegas de guiador, dobradiças, borrachas, invólucros e/ou plásticos.

A bateria é um elemento de desgaste, cuja vida útil é medida em ciclos de carga (1 ciclo = recarga de 0 a 100%); à medida que estes ciclos de carga aumentam, a bateria perde a sua eficiência inicial. Este desgaste não está coberto pela garantia legal do equipamento.

Conduzir em estradas não recomendadas, tais como áreas irregulares, não pavimentadas, arenosas ou alagadas (dependendo da profundidade maior do que a indicada neste manual), bem como saltos em diferentes alturas (passeios...) podem causar danos no equipamento e, portanto, não estariam cobertos pela garantia legal.

Informações do proprietário

Nome sobrenome:

Endereço:

C.P.: Localização:

Província: Telefone:

Sello establecimiento vendedor:

TROTTINETTE ÉLECTRIQUE OLSSON & BROTHERS

MAMBA LITE

MANUEL D'UTILISATION ET GARANTIE

*Bienvenue dans la famille
Olsson & Brothers*

Découvrez votre nouvelle trottinette électrique OLSSON MAMBA LITE

Merci de nous avoir choisis. Pour mettre votre trottinette électrique en service et commencer à vivre une expérience enrichissante, nous vous conseillons de lire très attentivement ce manuel.

INDEX

1. Contenu de la boîte.....	40
2. Conseils de sécurité.....	40
3. Entretien	41
4. Charge et entretien de la batterie	41
5. Composants de la trottinette électrique.....	42
6. Étapes pour démarrer votre scooter électrique	43
7. Panneau de commande de l'écran multifonction.....	43
8. Montage de la trottinette électrique	45
9. Comment plier la trottinette électrique	45
10. Indications d'utilisation	46
11. Réglage du disque de frein.....	46
12. Connexion de l'e-scooter à l'APP via bluetooth.....	47
13. Avantages de l'équipement.....	48
14. Plus d'informations et d'assistance.....	49

1. CONTENU DE LA BOÎTE

- › Trottinette électrique
- › Manuel de l'utilisateur
- › Chargeur
- › Clé Allen
- › 4 vis M5
- › Extension de gonflage



2. CONSEILS DE SÉCURITÉ

- › Ce produit n'est pas un jouet.
- › Produit conseillé à partir de 16 ans et pour enfants toujours supervisé par un adulte.
- › Une seule personne peut se trouver sur le scooter et sa hauteur ne doit pas dépasser 2,2 mètres.
- › Utilisez un casque et des protections pour les mains, les coudes et les genoux.
- › Il est obligatoire de porter des chaussures à tout moment.
- › Conduisez toujours avec les deux mains sur le guidon, n'utilisez pas le téléphone et n'effectuez pas de mouvements ou de sauts dangereux.
- › Avant de mettre votre trottinette électrique en circulation, assurez-vous de connaître la législation de votre localité.
- › Utilisez uniquement des accessoires d'origine de marque OLSSON & BROTHERS.
- › Plus la vitesse est élevée, plus la distance d'arrêt est longue.
- › Conduisez à une vitesse appropriée et maintenez toujours une distance de sécurité avec les piétons et autres véhicules.
- › Il est recommandé de descendre du scooter lorsque les obstacles sont dangereux en raison de leur forme, de leur hauteur ou de leur glissement.
- › Évitez la pluie, l'eau et les températures extrêmes.
- › Ne roulez pas dans des flaques d'eau d'une profondeur supérieure à 4 cm.
- › Soyez particulièrement prudent lorsque vous conduisez dans des zones sombres ou à faible visibilité.
- › N'accrochez pas d'objets lourds au guidon.
- › Ne touchez pas le frein à disque après utilisation, car cela pourrait vous provoquer des brûlures.
- › Assurez-vous que votre trottinette électrique fonctionne bien avant chaque trajet.
- › Conservez le manuel d'instructions imprimé pour toute consultation ultérieure.
- › Utilisez votre trottinette sur des surfaces lisses, car cela réduit la possibilité de détérioration des roues.
- › Ne pas utiliser le véhicule s'il est endommagé.
- › Tout produit mécanique est soumis à l'usure. C'est pourquoi les composants doivent être vérifiés et remplacés s'ils ne sont pas en parfait état, afin d'éviter tout accident. La rupture, les fissures ou la décoloration d'un composant indiquent que sa durée de vie est dépassée et qu'il doit être remplacé.
- › Il est important d'anticiper et d'adapter sa trajectoire et sa vitesse aux piétons.
- › Prenez le temps d'apprendre les bases et de vous entraîner pour éviter les accidents au cours des premiers mois d'utilisation.
- › Évitez les zones à forte circulation.
- › Signalez votre présence à l'approche d'un piéton et/ou d'un cycliste qui ne vous voit pas ou ne vous entend pas.
- › Traversez les passages piétons à pied.
- › Dans tous les cas, faites attention aux autres et à vous-même.
- › Le scooter n'est pas adapté aux cascades.
- › Vérifier régulièrement le serrage des vis, des axes de roues et du système de freinage.
- › Éliminez les arêtes vives causées par l'utilisation.
- › Ne pas modifier ou transformer le véhicule, y compris le guidon, le mât, le système de pliage et les roues.
- › Tenir les emballages en plastique hors de portée des enfants afin d'éviter tout risque d'étouffement.

3. ENTRETIEN

Nettoyez et séchez la trottinette après chaque utilisation.

Ne mouillez pas votre trottinette. S'il casse, il ne sera pas couvert par la garantie.

Le pneu doit être remplacé lorsque des signes d'usure apparaissent, contactez le revendeur pour remplacer le couvre-pneu d'origine.

Cette trottinette intègre un système de freinage avec pièces d'usure ; surveiller leur état et, si nécessaire, se rendre dans un centre officiel pour les remplacer.

Vérifiez les boulons desserrés sur le scooter. S'il y a du jeu, serrez-le.

Gardez le frein à disque avant et arrière propre pour éviter la casse.



Avertissement : n'utilisez pas d'alcool, d'essence, de kérosène, de solvants chimiques volatils ou d'autres solutions corrosives pour nettoyer le scooter. Dans le cas contraire, vous causeriez de graves dommages à la structure et/ou aux éléments internes.

4. CHARGE ET ENTRETIEN DE LA BATTERIE

Nous vous recommandons de charger complètement la batterie avant d'utiliser votre trottinette électrique pour la première fois.

Le scooter doit être éteint pour charger la batterie.

Connectez le chargeur à votre trottinette électrique via le connecteur situé sur le côté de la base. Branchez ensuite le chargeur sur le secteur.

L'affichage de la batterie indiquera le niveau de charge.

Le temps de charge de la batterie dépend de sa capacité et peut prendre jusqu'à 7 heures.

Lorsque la batterie est inactive pendant une longue période, chargez-la au moins une fois par mois. L'équipement est complètement chargé lorsque le voyant rouge devient vert.



Remarque : Les dommages causés à la batterie par une infiltration d'eau, une collision et d'autres facteurs anormaux ne sont pas couverts par la garantie.

Le chargeur est doté d'une fonction de protection de la charge, de sorte que la charge s'arrête automatiquement lorsque la batterie est entièrement chargée à 100 %.

Branchez le chargeur sur la prise d'alimentation (AC100V-240V). N'utilisez pas de batteries ou de chargeurs d'autres marques pour éviter tout dommage.

N'ouvrez pas et ne démontez pas la batterie pour éviter tout choc électrique. Évitez tout contact avec des objets métalliques pour éviter tout court-circuit. Sinon, la batterie risque de mal fonctionner ou de nuire à l'utilisateur.

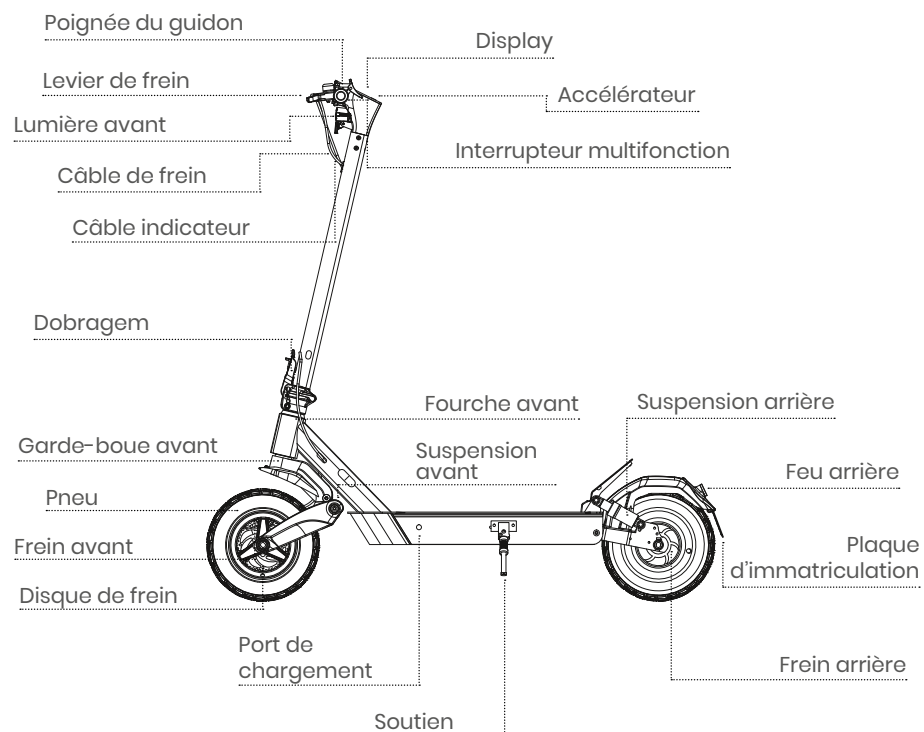
Il est recommandé d'utiliser un adaptateur secteur, livré dans la configuration d'origine de l'appareil, afin d'éviter tout accident ou incendie du véhicule.

Après chaque utilisation de l'appareil, chargez la batterie pour prolonger sa durée de vie. Évitez une décharge complète de l'appareil, car cela réduirait la durée de vie de la batterie.

Lorsque vous utilisez l'appareil à une température ambiante normale, la batterie pourra parcourir une distance beaucoup plus longue et ses performances seront meilleures, mais si vous utilisez le scooter à des températures inférieures à 0 degré, les performances et la perméabilité du véhicule diminueront.

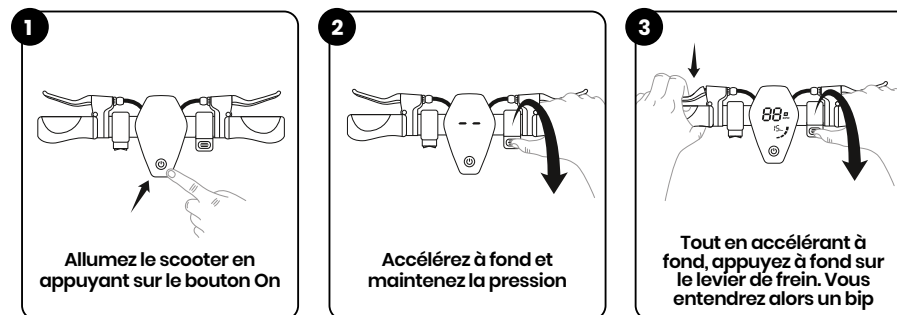
Remarque: Un scooter électrique entièrement chargé a une autonomie de 120 à 180 jours en mode veille. La batterie est dotée d'une puce intelligente, qui stocke des informations sur sa charge-décharge. Si vous ne chargez pas la batterie pendant une longue période, vous risquez d'endommager sérieusement l'appareil et de ne plus pouvoir le recharger. Ce type de dommage n'est pas inclus dans le service de garantie gratuit (Attention : ne pas démonter l'appareil par des personnes non autorisées, car il existe un risque de choc électrique ou de blessure grave à la suite d'un court-circuit).

5. COMPOSANTS DE LA TROTINETTE ÉLECTRIQUE



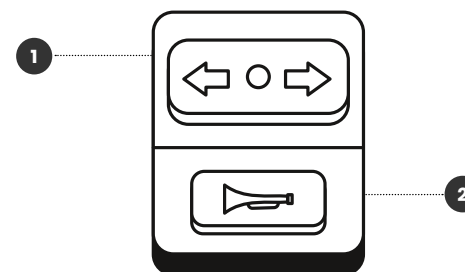
6. ÉTAPES POUR DÉMARRER VOTRE SCOOTER ÉLECTRIQUE

ATTENTION ! SUIVEZ CES ÉTAPES AVANT D'ALLUMER LE SCOOTER

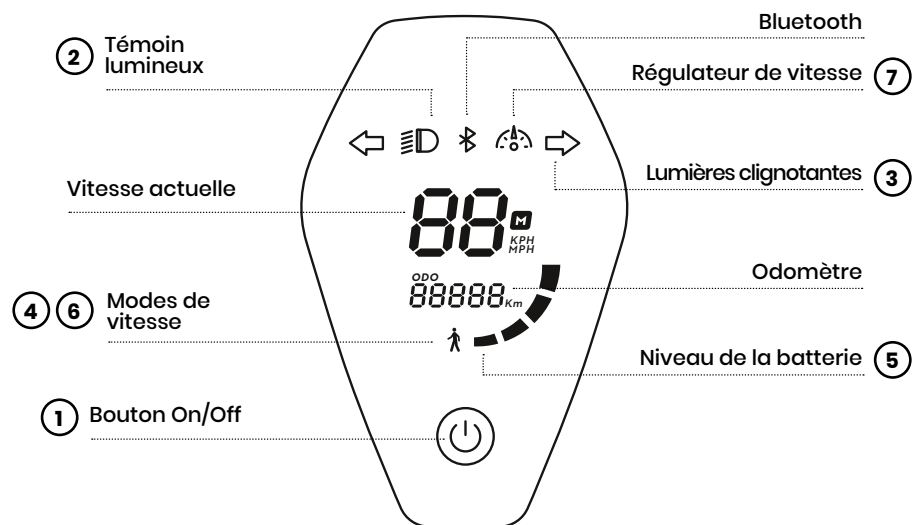


N'oubliez pas de le faire à chaque fois que vous voulez l'utiliser.

7. PANNEAU DE COMMANDE DE L'ÉCRAN MULTIFONCTION

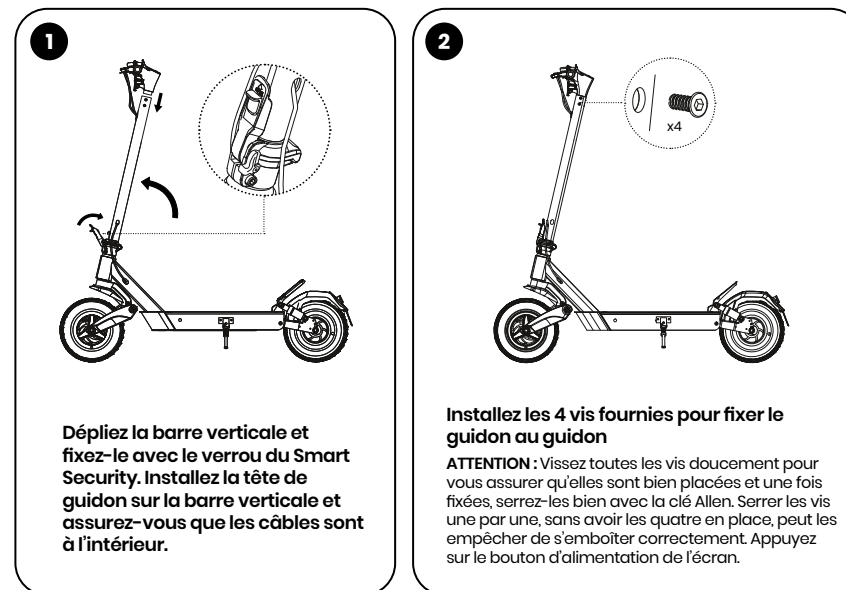


- 1 Bouton clignotant :** Appuyez à droite ou à gauche pour indiquer le virage à effectuer avec l'indicateur.
- 2 Bouton du klaxon :** Appuyez légèrement pour faire retentir le klaxon.



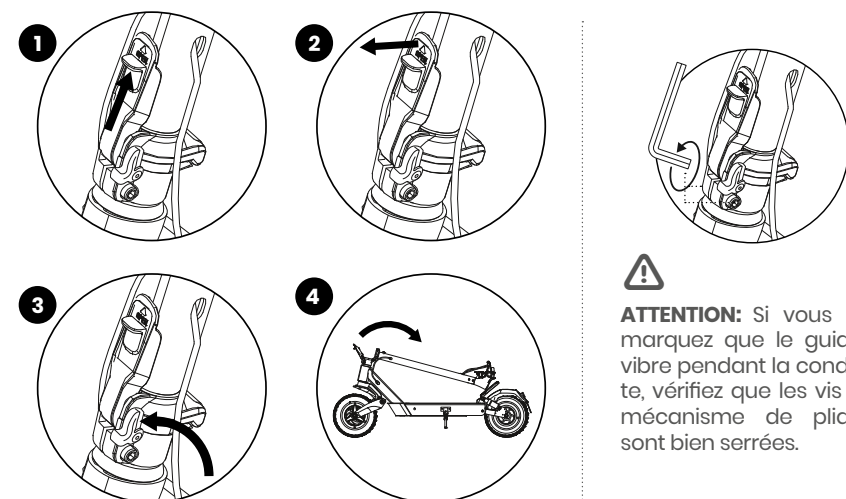
- 1 **Bouton On/Off:** Pour mettre le scooter en marche, appuyez sur le bouton situé sous le display et pour l'éteindre, appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé pendant plusieurs secondes.
- 2 **l'indicateur de lumière allumée:** Appuyez une seule fois rapidement.
- 3 **Lumières clignotantes à gauche et à droite.**
- 4 **Mode piéton:** Lorsque la vitesse du scooter est inférieure à 6 km/h, l'écran affichera ce symbole .
- 5 **Indicateur de batterie:** Il y a 4 lumières LED sur l'écran pour montrer le niveau de la batterie. Un niveau entre 100% et 90% illuminera 4 LEDs, entre 90% et 70% illuminera 3 LEDs et ainsi de suite progressivement. Lorsque la batterie est épuisée, les voyants s'éteignent (1 lumière rouge reste allumée), et le scooter s'arrête naturellement par inertie. Si cela se produit, rechargez la batterie dès que possible.
- 6 **Changement de vitesse:** double-cliquez sur le bouton multifonction pour passer de la vitesse moyenne par défaut à une vitesse plus élevée; double-cliquez à nouveau sur le bouton pour passer de la vitesse élevée à la vitesse basse; double-cliquez à nouveau sur le bouton pour passer de la vitesse basse à la vitesse moyenne; c'est cyclique.
 - > **MODE PIÉTON:** Vitesse maximale de 6 km/h
 - > **MODE ÉCO:** Vitesse maximale de 15 km/h
 - > **MODE DRIVE:** Vitesse maximale de 20 km/h.
 - > **MODE SPORT:** Vitesse maximale de 25 km/h.
- 7 **Mode régulateur de vitesse:**
 1. Appuyez sur l'accélérateur jusqu'à ce que la vitesse souhaitée soit atteinte.
 2. Maintenez cette vitesse pendant quelques secondes et le mode croisière sera activé.
 3. Pour le désactiver, il suffit d'appuyer sur le frein à main ou le frein électrique.

8. MONTAGE DE LA TROTTELETTE ÉLECTRIQUE



9. COMMENT PLIER LA TROTTELETTE ÉLECTRIQUE

Avant de plier votre scooter assurez-vous qu'il est éteint.



10. INDICATIONS DE MANIPULATION DE LA TROTINETTE

- ▶ Allumez la trottinette et vérifiez le niveau de la batterie.
- ▶ Placez un pied sur la base de la trottinette et poussez avec l'autre.
- ▶ Pendant le déplacement, placez les deux pieds sur la base.
- ▶ Ce n'est que lorsque les deux pieds sont correctement positionnés sur la base de la trottinette que vous pouvez appuyer sur l'accélérateur. Il est important d'être prudent et de ne pas accélérer brusquement.
- ▶ Pour réduire la vitesse, vous devez appuyer sur l'accélérateur dans le sens inverse ou freiner avec le levier de frein. Cette trottinette intègre un double système de freinage (frein électrique et frein à disque) qui agissent ensemble via le levier de frein situé sur le guidon.
- ▶ La trottinette intègre le système E-ABS qui empêche le blocage de la roue avant lors du freinage afin d'éviter le dérapage.

La vitesse et l'autonomie peuvent varier en fonction de différentes variables: poids de l'utilisateur, type de conduite, qualité de l'asphalte, température et pentes le long de l'itinéraire, entre autres. Les caractéristiques techniques et les accessoires inclus peuvent être sujets à changement en fonction de la version du produit. L'image imprimée sur la boîte peut être différente du produit réel veuillez lire attentivement le manuel de l'utilisateur avant de mise en marche de l'équipement ce produit n'est pas un jouet l'utilisation de protections est recommandée.

11. RÉGLAGE DU DISQUE DE FREIN

- ▶ Si le levier de frein est très dur ou serré et que vous constatez que la trottinette freine trop fort ou trop fort, utilisez la clé Allen pour desserrer la vis sur le frein à disque et allongez un peu la longueur du câble de frein. Après, resserrer la vis
- ▶ Si le levier de frein est très lâche ou si vous constatez que la trottinette freine peu, utilisez la clé Allen pour desserrer la vis du frein à disque et raccourcissez un peu la longueur du câble de frein. Après, resserrer la vis.

12. CONNEXION DE L'E-SCOOTER À L'APP VIA BLUETOOTH

1

Assurez-vous que la fonction Bluetooth est activée



2

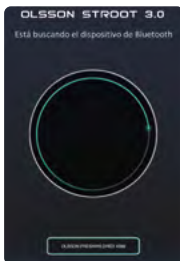
Téléchargez l'application OLSSON STROOT.



3

Ouvrez l'APP et approchez-vous de l'e-scooter pour localiser le dispositif auquel vous voulez vous connecter.

Vous obtiendrez un écran comme celui-ci, où vous verrez un appareil détecté en bas. Sélectionnez-le



4

Saisissez le code de sécurité comme indiqué dans les instructions APP.

Vous entendrez alors un bip sur l'appareil confirmant la connexion bluetooth entre l'APP et le scooter.



5

Configurez votre scooter : modifiez le mode de vitesse ou la vitesse, vérifiez le niveau de la batterie et allumez ou éteignez les lumières.



Passe d'un mode de vitesse à un autre.



Appuyez sur l'icône de verrouillage pour garder votre trottinette en sécurité à tout moment.



Allumez ou éteignez les lumières en un seul clic.

+ 13. AVANTAGES DE L'ÉQUIPEMENT



CLASSE	2
POUCES DE ROUES	10"
TYPE DE ROUE	TUBELESS
MATÉRIAU DE PANNEAU	EN ALUMINIUM RENFORCÉ
PLIANT	OUI
AFFICHER	OUI
FREIN ÉLECTRIQUE	OUI
POIDS	20KG
BLUETOOTH	OUI
POIDS MAXIMUM SUPPORTÉ	120KG
FEU AVANT / ARRIÈRE	OUI
APP	OUI
DISPLAY	OUI
NIVEAU SONORE DU VÉHICULE	90dB
DÉPLIÉ	HAUTEUR 1235MM X LARGUEUR 600MM X LONG 1195MM
PLIÉ	HAUTEUR 540MM X LARGUEUR 600MM X LONG 1195MM



MOTOR MÁXIMO W	850W (NOMINAL 500W)
BATTERIE	10.000 mAh
TEMPS DE CHARGE	JUSQU'À 7 HEURES
VITESSE	JUSQU'À 25 KM



BLUETOOTH	5.0
BANDE DE FRÉQUENCES	2402-2480 MKz
PUISSANCE D'ÉMISSION MAXIMALE	≤2 dBm

14. PLUS D'INFORMATIONS ET D'ASSISTANCE

Pour plus d'informations sur nos produits, des conseils pratiques, des questions fréquemment posées, des manuels d'utilisation, etc... visitez notre site Web à l'adresse **www.olssonandbrothers.com**

Pour contacter notre service d'assistance technique, contactez-nous par téléphone **+34 942 81 29 00** ou email **info@riderdivision.com**

Ce produit intègre une batterie au lithium qui en cas de destruction de la trottinette doit être retirée pour une bonne gestion.

En outre, avant que les DEEE ne soient déposés dans les installations de collecte des DEEE, les piles doivent être retirées et déposées séparément en vue d'une gestion appropriée. Elle a été introduite sur le marché après le 13/08/05.

RII_AEE 9543

DECLARATION DE CONFORMITE

L'entreprise Rider Division SLU, située à Polígono Industrial de Barros nº 29, 39408 Barros, Cantabrie avec le numéro de téléphone +34 942 812 900 avec Cif 39856463

Nous déclarons sous notre seule responsabilité la conformité des produits:

OLSSON MAMBA LITE

Conformément aux dispositions des directives 2014/53/EU, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE Normes: ETSI EN 301 489-1 V2.2.3: 2019, ETSI EN 301 489-17 V3.2.4: 2020, ETSI EN 300 328 V2.2.2: 2019, EN 62479: 2010, EN50663: 2017, EN 60335-1:2012+A11: 2014+A13: 2017+A1: 2019+A14: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN 55014-1:2017+A11: 2020, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3:2013+A1: 2019, EN 60335-1:2012+A11+A13: 2017+A1: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN ISO 12100:2010, IEC62321-3-1: 2013, EIC 62321-4:2013+A1, EIC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, EIC 62321-7-1:2015, EIC 62321-7-2:2017, EIC 62321-8:2017.

Numéro de certification VMP A1071.

Vous pouvez consulter la déclaration de conformité sur notre site web **www.olssonandbrothers.com**

Gonzalo José Gaspar Gómez,
Gesetzlicher Vertreter
20. September 2024



RoHS
Compliant



Made in
P.R.C.

CERTIFICAT DE GARANTIE

Model:
 N° série: (Inclue dans l'équipe)
 Date d'achat:

Rider División S.L., accorde à travers ce certificat la période de garantie applicable selon les réglementations légales du pays d'achat. Cette garantie sera accordée tant pour le produit que pour les pièces auxquelles un défaut de fabrication pourra être attribué. Consultez la législation en vigueur de votre pays pour plus d'informations. De plus, il est essentiel que vous conserviez la facture d'achat avec ce document de garantie, les deux étant indispensables pour en faire usage.

La garantie légale couvre la réparation, dans ce cas, ceux-ci seront gratuits pour le consommateur et compris la main d'œuvre et les matériaux. Dans tous les cas, les réparations sous garantie doivent être effectuées par le service d'assistance technique officiel de Rider Division ou par des distributeurs autorisés.

La réparation ou le remplacement suspendra le calcul de la durée de la garantie légale, ne donnant en aucun cas lieu à une nouvelle durée de garantie à compter de la livraison du produit réparé / remplacé.

En plus, en aucun cas, il n'y aura un défaut de conformité et, par conséquent, la garantie légale ne s'appliquera pas quand:

Ce produit ou tout pièce d'identification (numéro de série, etc.) a été, totale ou partiellement, ouvert, assemblé, démonté, manipulé et /ou réparé, par une personne extérieure aux services. Officiels d'assistance Technique ou par des distributeurs autorisés de Rider division. Le défaut de conformité est la conséquence d'une installation incorrecte (sauf si l'installation a été effectuée par le vendeur autorisé de Rider division ou sous votre responsabilité).

Le défaut de conformité est dû à l'utilisation des accessoires, de chargeur ou de consommables qui ne sont pas d'origine de Rider Division et désigne pour le produit.

Il y a une rupture dans l'un des joints du boîtier ou des cellules de la batterie, ou des signes évidents de manipulation.

Les dommages survenus dans le produit ont été causés par une cause de force majeure ou un événement fortuit.

Ne réaliser pas la maintenance recommandée dans le manuel d'utilisation

Aucune des garanties incluses ici ne couvre pas le remplacement des pièces dues à l'usure ou à la rupture des mécanismes comme la batterie, les freins, les pneus, les poignées de guidon, les charnières, les caoutchoucs, les boîtiers et/ou les plastiques.

La batterie est un élément d'usure, dont la durée de vie utile se mesure en cycles de charge (1 cycle = recharge de 0 à 100%) ; au fur et à mesure que ces cycles de charge augmentent, la batterie perd son efficacité initiale. Cette usure n'est pas couverte par la garantie légale de l'équipement.

La conduite sur des routes non recommandées, telles que des zones irrégulières, non pavées, sablonneuses ou gorgées d'eau (selon la profondeur indiquée dans ce manuel), ainsi que les sauts à différentes hauteurs (bordures...) peuvent causer des dommages à l'équipement et ne seraient donc pas couverts par la garantie légale.

Coordonnées du propriétaire

Non / prénom:

Adresse:

C.P: Ville:

Région: Téléphone:

Cachet de l'établissement du vendeur:

E-SCOOTER OLSSON&BROTHERS

MAMBA LITE

BENUTZERHANDBUCH UND GARANTIE

*Willkommen in der Familie
Olsson&Brothers*

Entdecken Sie Ihren neuen OLSSON E-Scooter MAMBA LITE

Danke, dass Sie sich für uns entschieden haben. Um Ihren E-Scooter in Betrieb zu nehmen und eine bereichernde Erfahrung zu genießen, raten wir Ihnen, diese Anleitung sehr sorgfältig zu lesen.

INDICE

1. Inhalt der verpackung.....	52
2. Sicherheitstipps.....	52
3. Wartung.....	53
4. Batterieladung und -wartung.....	53
5. E-scooter komponenten.....	54
6. Schritte zum einschalten ihres e-scooter.....	55
7. Bedienfeld der multifunktionsanzeige.....	55
8. Montage des e-scooters.....	57
9. Zusammenklappen des e-scooters.....	57
10. Anweisungen für den betrieb des scooters.....	58
11. Bremsscheibeneinstellung.....	58
12. Verbinden des e-scooters mit der APP über bluetooth.....	59
13. Geräteleistung.....	60
14. Mehr informationen und unterstützung.....	61

1. INHALT DER VERPACKUNG

- › E-Scooter
- › Benutzerhandbuch
- › Ladegerät
- › Inbusschlüssel
- › 4 Schrauben M5
- › Luftpumpenverlängerung



2. SICHERHEITSTIPPS

- › Dieses Produkt ist kein Spielzeug.
- › Produkt empfohlen für Kinder ab 16 Jahren, immer unter Aufsicht eines Erwachsenen.
- › Auf dem Scooter darf nur eine Person sitzen und die Höhe darf 2,2 Meter nicht überschreiten.
- › Helm und Hand-, Ellbogen- und Knieschutz tragen.
- › Es ist Pflicht, immer Schuhe zu tragen.
- › Fahren Sie immer mit beiden Händen am Lenker, telefonieren Sie nicht und machen Sie keine gefährlichen Bewegungen oder Sprünge.
- › Bevor Sie Ihren E-Scooter auf die Straße bringen, vergewissern Sie sich, dass Sie die örtliche Gesetzgebung kennen.
- › Verwenden Sie nur Originalzubehör der Marke OLSSON&BROTHERS.
- › Je höher die Geschwindigkeit des E-Scooters ist, desto länger ist der Bremsweg.
- › Fahren Sie mit angemessener Geschwindigkeit und halten Sie stets einen Sicherheitsabstand zu Fußgängern und anderen Fahrzeugen ein.
- › Es wird empfohlen, vom Roller abzusteigen, wenn Hindernisse aufgrund ihrer Form, Höhe oder ihres Rutschens gefährlich sind.
- › Vermeiden Sie Regen, Wasser und extreme Temperaturen.
- › Fahren Sie nicht durch Wasserpfützen, die tiefer als 4 cm sind.
- › Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie in dunklen oder schlecht einsehbaren Gebieten fahren.
- › Hängen Sie keine schweren Gegenstände an den Lenker.
- › Berühren Sie die Scheibenbremse nach dem Gebrauch nicht, da dies zu Verbrennungen führen kann.
- › Vergewissern Sie sich vor jeder Fahrt, dass Ihr E-Scooter in einwandfreiem Zustand ist.
- › Bewahren Sie die gedruckte Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf.
- › Benutzen Sie Ihren E-Scooter auf glatten Oberflächen, da dies die Gefahr von Schäden an den Rädern verringert.
- › Benutzen Sie das Fahrzeug nicht, wenn es beschädigt ist
- › Jedes mechanische Produkt unterliegt der Abnutzung und dem Verschleiß. Aus diesem Grund sollten die Komponenten überprüft und ersetzt werden, wenn sie nicht in einwandfreiem Zustand sind, um mögliche Unfälle zu vermeiden. Brüche, Risse oder Verfärbungen an einem Bauteil sind ein Anzeichen dafür, dass die Lebensdauer des Bauteils überschritten ist und es ausgetauscht werden muss.
- › Es ist wichtig, dass Sie Ihren Weg und Ihre Geschwindigkeit den Fußgängern anpassen und vorausschauend fahren.
- › Nehmen Sie sich die Zeit, die Grundlagen zu erlernen und zu üben, um Unfälle in den ersten Monaten der Nutzung zu vermeiden.
- › Meiden Sie Bereiche mit starkem Verkehr
- › Melden Sie Ihre Anwesenheit, wenn Sie sich einem Fußgänger und/oder Radfahrer nähern und dieser Sie nicht sieht oder hört.
- › Überqueren Sie Fußgängerüberwege zu Fuß.
- › Achten Sie in jedem Fall auf andere und sich selbst.
- › Verändern Sie nicht den Gebrauch des Fahrzeugs
- › Der Scooter ist nicht für Stunts geeignet.
- › Überprüfen Sie regelmäßig den festen Sitz von Schrauben, Radachsen und Bremssystem.
- › Beseitigen Sie durch den Gebrauch verursachte scharfe Kanten.
- › Beseitigen Sie durch den Gebrauch verursachte scharfe Kanten.
- › Verändern Sie das Fahrzeug nicht, auch nicht den Lenker, den Mast, das Klappsystem und die Räder.
- › Bewahren Sie Kunststoffverpackungen außerhalb der Reichweite von Kindern auf, um Erstickungsgefahr zu vermeiden.

3. WARTUNG

Reinigen und trocknen Sie den Scooter nach jedem Gebrauch.

Machen Sie Ihren Scooter nicht nass. Wenn es beschädigt wird, fällt es nicht unter die Garantie.

Der Reifen muss ausgetauscht werden, wenn Anzeichen von Verschleiß oder Bruch auftreten. Wenden Sie sich an den Händler, um den Originalreifen zu ersetzen.

Dieser Scooter verfügt über ein Bremssystem mit Verschleißteilen; überprüfen Sie deren Zustand und suchen Sie ggf. eine offizielle Stelle zum Austausch auf.

Überprüfen Sie den Scooter auf lose Schrauben. Falls welche lose sind, ziehen Sie sie fest.

Halten Scheibenbremse vorne und hinten sauber, um Brüche zu vermeiden.



Warnung: Verwenden Sie keinen Alkohol, Benzin, Petroleum, flüchtige chemische Lösungsmittel oder andere ätzende Lösungen zur Reinigung des Rollers. Andernfalls kommt es zu schweren Schäden an der Struktur und/oder den internen Komponenten.

4. BATTERIELADUNG UND -WARTUNG

Wir empfehlen Ihnen, den Akku vor der ersten Benutzung Ihres E-Scooters vollständig aufzuladen.

Zum Laden der Batterie muss der Roller ausgeschaltet sein.

Verbinden Sie das Ladegerät über den Anschluss an der Seite der Basis mit Ihrem E-Scooter. Schließen Sie dann das Ladegerät an das Stromnetz an.

Die Batterieanzeige zeigt den Ladezustand an.

Die Ladezeit des Akkus ist abhängig von seiner Kapazität und kann bis zu 7 Stunden dauern.

Wenn der Akku längere Zeit nicht benutzt wird, sollten Sie ihn mindestens einmal pro Monat aufladen. Das Gerät ist vollständig aufgeladen, wenn das rote Licht grün leuchtet.



Hinweis: Schäden an der Batterie, die durch das Eindringen von Wasser, Zusammenstöße oder andere anormale Faktoren verursacht wurden, sind nicht von der Garantie abgedeckt.

Das Ladegerät verfügt über eine Ladeschutzfunktion, so dass der Ladevorgang automatisch beendet wird, wenn der Akku zu 100 % aufgeladen ist.

Schließen Sie das Ladegerät an die Steckdose an (AC100V-240V). Verwenden Sie keine Batterien oder Ladegeräte anderer Hersteller, um Schäden zu vermeiden.

Öffnen oder zerlegen Sie den Akku nicht, um einen Stromschlag zu vermeiden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Metallgegenständen, um einen Kurzschluss zu vermeiden. Andernfalls kann es zu Fehlfunktionen des Akkus kommen oder der Benutzer kann Schaden nehmen.

Es wird empfohlen, einen Netzadapter zu verwenden, der in der Originalkonfiguration des Geräts enthalten ist, um einen Unfall oder einen Fahrzeugbrand zu vermeiden.

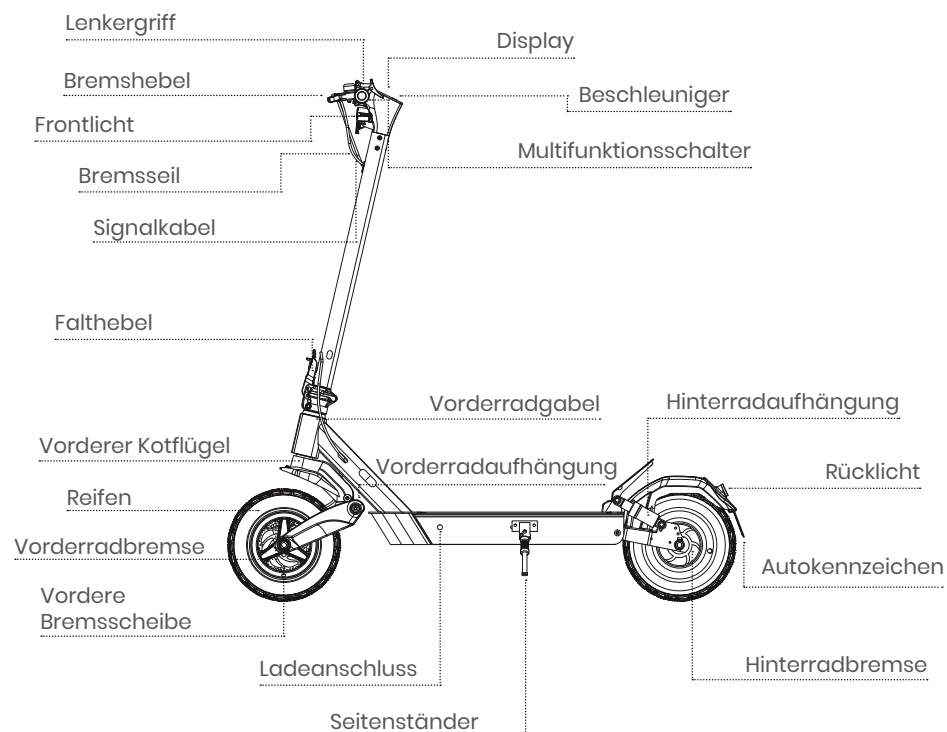
Laden Sie den Akku nach jedem Gebrauch des Geräts auf, um seine Lebensdauer zu verlängern.

Vermeiden Sie eine vollständige Entladung des Geräts, da dies die Lebensdauer der Batterie verkürzt.

Wenn Sie das Gerät bei normaler Umgebungstemperatur verwenden, kann die Batterie eine viel längere Strecke zurücklegen und ihre Leistung wird besser sein, aber wenn Sie den Roller bei Temperaturen unter 0 Grad verwenden, wird die Leistung und Durchlässigkeit des Fahrzeugs abnehmen.

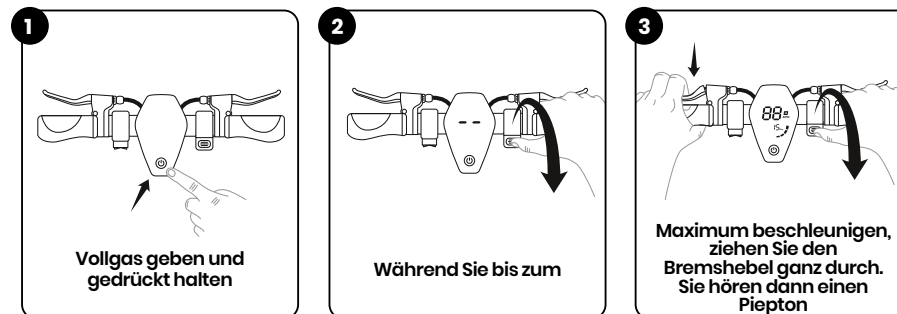
Hinweis: Ein voll aufgeladener Elektroroller hat eine Standby-Zeit von 120-180 Tagen. Die Batterie verfügt über einen intelligenten Chip, der Informationen über ihre Ladung und Entladung speichert. Wenn Sie den Akku über einen längeren Zeitraum nicht aufladen, können Sie schwere Schäden verursachen, die ein erneutes Aufladen des Geräts unmöglich machen. Diese Art von Schäden ist nicht von der kostenlosen Garantieleistung umfasst (Achtung: Das Gerät darf nicht von unbefugten Personen demontiert werden, da die Gefahr eines elektrischen Schlages oder schwerer Verletzungen durch einen Kurzschluss besteht).

5. E-SCOOTER KOMPONENTEN



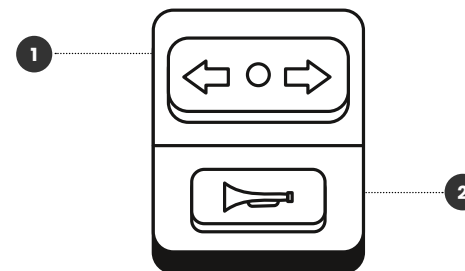
6. SCHRITTE ZUM EINSCHALTEN IHRES E-SCOOTER

⚠ ACHTUNG! BEFOLGEN SIE DIE FOLGENDEN SCHRITTE, BEVOR SIE DEN SCOOTER EINSCHALTEN

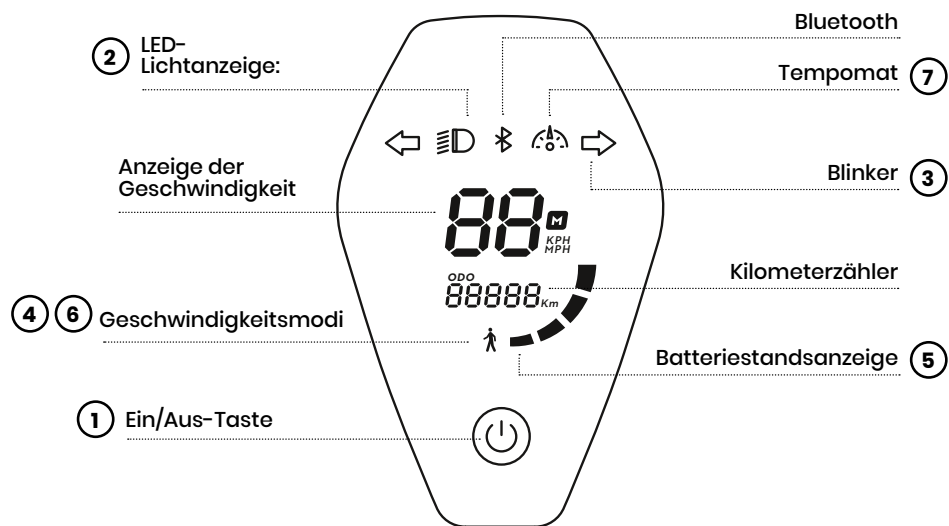


Denken Sie daran, dies jedes Mal zu tun, wenn Sie es benutzen wollen.

7. BEDIENFELD DER MULTIFUNKTIONSANZEIGE

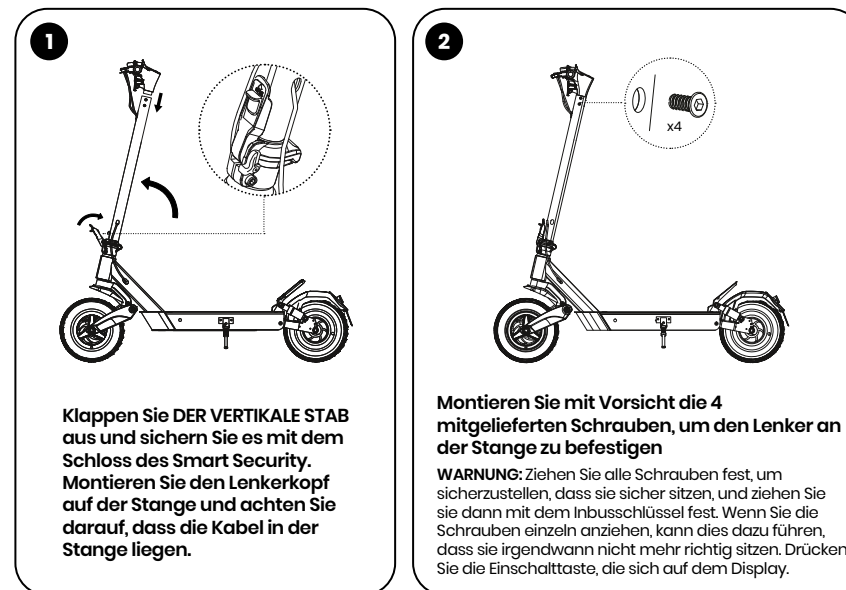


- 1 Blinker Taste:** Drücken Sie nach rechts oder links, um mit dem Blinker die gewünschte Abbiegung anzuzeigen.
- 2 Hupentaste:** Leicht drücken, um die Hupe zu betätigen.



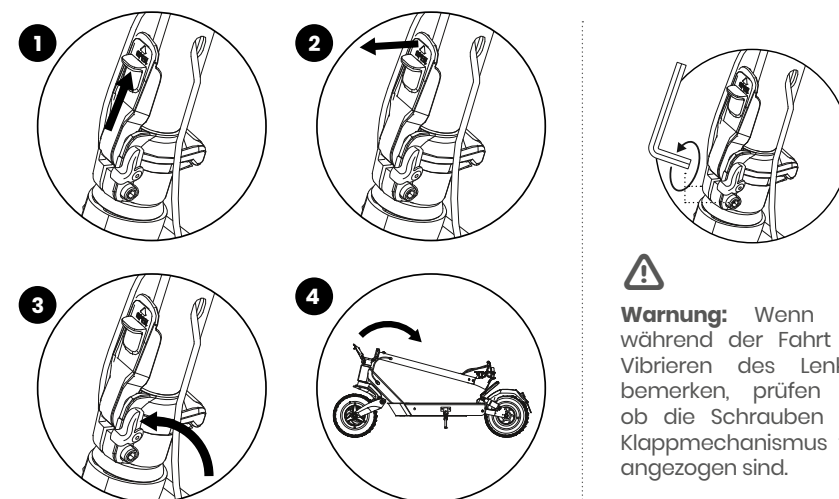
- 1 **Ein/Aus-Taste:** Zum Einschalten des Scooters drücken Sie die Taste am unteren Rand des Displays, zum Ausschalten halten Sie die Taste einige Sekunden lang gedrückt.
- 2 **Leuchtende Anzeige:** Einmal schnell drücken, um das Licht ein- und auszuschalten.
- 3 **Linker und rechter Blinker.**
- 4 **Fußgängermodus:** Wenn die Geschwindigkeit des Rollers weniger als 6 km/h beträgt, wird dieses Symbol auf dem Display angezeigt
- 5 **Batterieanzeige:** Es gibt 4 LED-Leuchten auf dem Display, um den Batteriestand anzuzeigen. Bei einem Ladezustand zwischen 100% und 90% leuchten 4 LEDs auf, zwischen 90% und 70% leuchten 3 LEDs auf und so weiter. Wenn die Batterie leer ist, erlöschen die Lichter (1 rotes Licht bleibt) und der Roller rollt aufgrund der Trägheit zum natürlichen Stillstand. Laden Sie ihn in diesem Fall so schnell wie möglich auf.
- 6 **Geschwindigkeitswechsel:** Doppelklicken Sie auf die Multifunktionstaste, um von der standardmäßigen mittleren Geschwindigkeit auf eine höhere Geschwindigkeit zu wechseln; doppelklicken Sie erneut auf die Taste, um von der hohen auf die niedrige Geschwindigkeit zu wechseln; doppelklicken Sie erneut auf die Taste, um von der niedrigen auf die mittlere Geschwindigkeit zu wechseln; es ist zyklisch.
 - > **FUßGÄNGERMODUS:** Höchstgeschwindigkeit 6 km/h
 - > **ECO-MODUS:** Höchstgeschwindigkeit 15 km/h
 - > **DRIVE-MODUS:** Höchstgeschwindigkeit 20 km/h.
 - > **SPORT-MODUS:** Höchstgeschwindigkeit 25 km/h.
- 7 **Tempomat-Modus:**
 1. Das Gaspedal betätigen, bis die gewünschte Geschwindigkeit erreicht ist.
 2. Diese Geschwindigkeit einige Sekunden lang halten und der Tempomat-Modus wird aktiviert.
 3. Zum Deaktivieren einfach die Hand- oder elektrische Bremse betätigen.

8. MONTAGE DES E-SCOOTERS



9. ZUSAMMENKLAPPEN DES E-SCOOTERS

Vergewissern Sie sich vor dem Zusammenklappen Ihres Scooters, dass er ausgeschaltet ist.



10. ANWEISUNGEN FÜR DEN BETRIEB DES SCOOTERS

- › Schalten Sie den Scooter ein und prüfen Sie den Batteriestand.
- › Stellen Sie sich mit einem Fuß auf den Boden des Scooters und stoßen Sie sich mit dem anderen Fuß ab.
- › Stellen Sie in der Bewegung beide Füße auf den Boden des Scooters.
- › Erst wenn beide Füße fest auf dem Boden des Scooters stehen, können Sie das Gaspedal betätigen. Es ist wichtig, darauf zu achten, dass Sie nicht zu stark beschleunigen.
- › Um abzubremsen, müssen Sie das Gaspedal in entgegengesetzte Richtung betätigen oder mit dem Bremshebel bremsen. Dieser Scooter verfügt über ein doppeltes Bremssystem (elektrische Bremse und Scheibenbremse), die gemeinsam über den Bremshebel am Lenker wirken.
- › Der Scooter verfügt über das E-ABS-System, das ein Blockieren des Vorderrads beim Bremsen verhindert, um ein Schleudern zu vermeiden.

Die geschwindigkeit und autonomie können durch verschiedene gründe variieren; u.A. Benutzergewicht, fahrweise, asphaltqualität, temperatur, gefälle. Die technischen eigenschaften und das mitgelieferte zubehör können sich je nach produktversion ändern. Das auf der verpackung aufgedruckte bild kann vom tatsächlichen produkt abweichen. Lesen sie das benutzerhandbuch sorgfältig durch, bevor sie die inbetriebnahme starten. Dieses produkt ist kein spielzeug. Die verwendung von schutzbekleidung wird empfohlen.

11. BREMSSCHEIBENEINSTELLUNG

- › Wenn der Bremshebel zu hart oder zu fest eingestellt ist und Sie feststellen, dass der Scooter zu hart oder zu abrupt bremsst, lösen Sie mit dem Inbusschlüssel die Schraube an der Scheibenbremse und verlängern Sie das Bremsseil ein wenig. Ziehen Sie die Schraube wieder an.
- › Wenn der Bremshebel zu locker sitzt oder Sie feststellen, dass der Scooter zu wenig bremsst, lösen Sie mit dem Inbusschlüssel die Schraube an der Scheibenbremse und verkürzen Sie das Bremsseil etwas. Ziehen Sie die Schraube wieder an.

12. VERBINDEN DES E-SCOOTERS MIT DER APP ÜBER BLUETOOTH

1



Vergewissern Sie sich, dass Sie Bluetooth aktiviert haben.

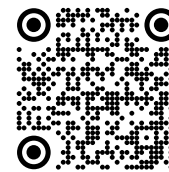
2

Laden Sie die OLSSON STROOT-App herunter.



App Store

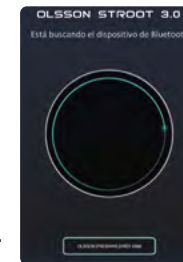
Google Play



3

Öffnen Sie die APP und nähern Sie sich dem E-Scooter, um das Gerät zu finden, mit dem Sie sich verbinden möchten.

Sie erhalten einen Bildschirm wie diesen, auf dem Sie unten ein erkanntes Gerät sehen. Wählen Sie es.



4

Geben Sie den Sicherheitscode ein, wie in den Anweisungen der APP angegeben.

Sie hören dann einen Piepton auf dem Gerät, der die Bluetooth-Verbindung zwischen der APP und dem Scooter bestätigt.

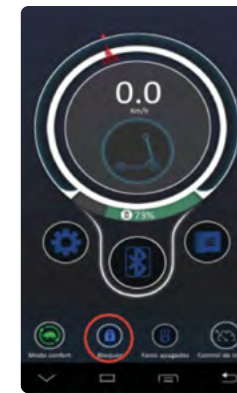


5

Konfigurieren Sie Ihren Scooter: Ändern Sie den Geschwindigkeitsmodus oder die Geschwindigkeit, prüfen Sie den Batteriestand und schalten Sie die Beleuchtung ein oder aus.



Wechselt von einem Geschwindigkeitsmodus zum anderen.

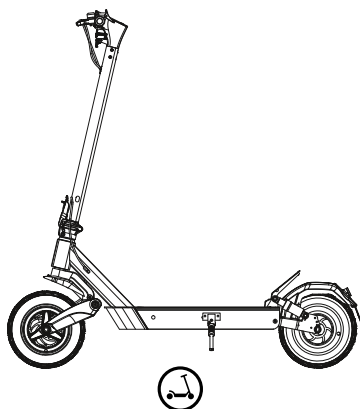


Drücken Sie das Schloss-Symbol, um Ihren Scooter jederzeit zu sichern.



Ein- und Ausschalten der Beleuchtung mit einem Klick.

+ 13. GERÄTELEISTUNG



KLASSE	2
ZOLL DES RADES	10"
RADTYP	TUBELESS
MATERIAL	VERSTÄRKTE ALUMINIUM
ZUSAMMENKLAPUNG	JA
BREMSSCHEIBE	JA
ELEKTRISCHE BREMSE	JA
GEWICHT	20KG
BLUETOOTH	JA
MAXIMALES FAHRERGEWICHT	120KG
VORDERLICHT/RUCKLICHT	JA
APP	JA
DISPLAY	JA
GERÄUSCHPEGEL DES FAHRZEUGS	90dB
AUFGEKlapPT	HÖHE 1235MM X BREITE 600MM X LÄNGE 1195MM
GEFALTET	HÖHE 540MM X BREITE 600MM X LÄNGE 1195MM



MAXIMALER MOTOR W	850W (NOMINAL 500W)
AKKU	10.000 mAh
LADEZEIT	BIS 7 STUNDEN
GESCHWINDIGKEIT	BIS 25 KM



BLUETOOTH	5.0
FREQUENZBAND	2402-2480 MKz
MAXIMALE SENDELEISTUNG	≤2 dBm

14. MEHR INFORMATIONEN UND UNTERSTÜTZUNG

Weitere Informationen zu unseren Produkten, praktische Ratschläge, häufig gestellte Fragen, Benutzerhandbücher usw. finden Sie unter www.olssonandbrothers.com

Um unseren technischen Support zu kontaktieren, oder telefonisch unter **+34 942 81 29 00** oder email info@riderdivision.com

Dieses Produkt enthält eine Lithiumbatterie. Im Falle einer Zerstörung muss die Batterie zur ordnungsgemäßen Verwaltung entfernt werden.

Darüber hinaus müssen die Batterien vor der Abgabe von Elektro- und Elektronik-Altgeräten in den Sammelstellen für Elektro- und Elektronik-Altgeräte entfernt und für eine ordnungsgemäße Entsorgung getrennt abgegeben werden. Sie wurde nach dem 13/08/05 auf den Markt gebracht.

RII_AEE 9543

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die Firma Rider Division SLU mit Sitz in Polígono Industrial de Barros Nr. 29, 39408 Barros, Kantabrien – Spanien mit der Telefonnummer +34 942 812 900 und VATNr: ES-B39856463.

Wir erklären unter unserer alleinigen Verantwortung die Konformität der Produkte:

OLSSON MAMBA LITE

EN 17128:2020 (KLASSE 2)

In Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Richtlinien 2014/53/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/CE, 2011/65/EU Normen: ETSI EN 301 489-1 V2.2.3: 2019, ETSI EN 301 489-17 V3.2.4: 2020, ETSI EN 300 328 V2.2.2: 2019, EN 62479: 2010, EN50663: 2017, EN 60335-1:2012+A11: 2014+A13: 2017+A1: 2019+A14: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN 55014-1:2017+A11: 2020, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2019, EN 61000-3-3:2013+A1: 2019, EN 60335-1:2012+A11+A13: 2017+A1: 2019+A2: 2019+A15:2021, EN ISO 12100:2010, IEC62321-3-1: 2013, EIC 62321-4:2013+A1, EIC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, EIC 62321-7-1:2015, EIC 62321-7-2:2017, EIC 62321-8:2017.

Zertifizierungsnummer VMP A1071.

Die Konformitätserklärung finden Sie auf unserer Website www.olssonabdbrothers.com

Gonzalo José Gaspar Gómez,
Gesetzlicher Vertreter
20. September 2024



RoHS
Compliant



Made in
P.R.C.

GARANTIESCHEIN

Modell:
 Seriennummer: (In der Ausstattung enthalten)
 Datum des Kaufs:

Rider División S.L., gewährt durch dieses Zertifikat die geltende Garantiezeit gemäß den gesetzlichen Bestimmungen im Land des Kaufs. Diese Garantie wird sowohl für das Produkt als auch für die Teile gewährt, die auf einen Herstellungsfehler zurückzuführen sind. Weitere Informationen finden Sie in den geltenden Gesetzen Ihres Landes. Darüber hinaus ist es wichtig, dass Sie die Kaufrechnung zusammen mit diesem Garantiedokument aufbewahren, da beide unbedingt verwendet werden müssen.

Diese gesetzliche Garantie deckt die Reparatur ab, in diesem Fall sind diese für den Verbraucher kostenlos, einschließlich Arbeitskosten und Materialien. In jedem Fall müssen Garantiereparaturen vom Offiziellen Technischen Kundendienst der Rider Division oder von autorisierten Händlern durchgeführt werden.

Die Reparatur oder der Ersatz wird die Berechnung der Laufzeit der gesetzlichen Garantie aussetzen, wobei in keinem Fall eine neue Garantiezeit von ab Lieferung des reparierten / ersetzten Produktes entsteht.

Darüber hinaus wird auf keinen Fall ein Mangel an Konformität auftreten, weshalb die gesetzliche Garantie nicht gilt, wenn:

Das Produkt oder eine seiner Kennzeichnungen (Seriennummer usw.) wurde ganz oder teilweise von einer Person außerhalb des offiziellen technischen Kundendienstes oder eines autorisierten Händlers der Fahrerabteilung geöffnet, montiert, demontiert, manipuliert und / oder repariert.

Der Mangel an Konformität ist eine Folge falscher Installation (es sei denn, die Installation wurde von einem autorisierten Verkäufer der Rider Division oder unter seiner Verantwortung durchgeführt).

Der Mangel an Konformität ist auf die Verwendung von Zubehörteilen, Ladegeräten oder Verbrauchsmaterialien zurückzuführen, die Original von Rider Division nicht entsprechen und für das Produkt entwickelt wurden.

Irgendwelche der Dichtungen der Gehäuse oder der Batteriezellen brechen, oder es sind offensichtliche Anzeichen von Manipulation in ihnen. Die im Produkt aufgetretenen Schäden wurden durch höhere Gewalt oder zufällige Ereignisse verursacht.

Führen Sie die in der Bedienungsanleitung empfohlenen Wartungsarbeiten nicht durch. Keine der hier enthaltenen Garantien umfasst den Austausch von Teilen aufgrund von Abnutzung oder Bruch von Mechanismen wie z. B. Batterie, Bremsen, Reifen, Lenkergriffe, Scharniere, Gummis, Gehäuse und/oder Kunststoffe.

Die Batterie ist ein Verschleißelement, dessen Nutzungsdauer in Ladezyklen gemessen wird (1 Zyklus = Aufladung von 0 auf 100 %); mit zunehmender Anzahl von Ladezyklen verliert die Batterie ihre ursprüngliche Leistungsfähigkeit. Diese Abnutzung ist nicht durch die gesetzliche Gewährleistung des Geräts abgedeckt.

Das Befahren von nicht empfohlenen Straßen, wie z.B. unebenen, unbefestigten, gepflasterten, sandigen oder wassergesättigten Flächen (je nach der Tiefe, die größer ist als die in diesem Handbuch angegebene), sowie von Sprüngen auf unterschiedlichen Höhen (Bordsteinkanten...) kann zu Schäden am Gerät führen und ist daher nicht von der gesetzlichen Garantie abgedeckt.

Informationen des-der Einkäufer-in / des-der Bezieher-in

Name / Nachname:

Adresse:

Postleitzahl: Provinz:

Land: Telefon:

Verkäufer Gründungsstempel:

Apêndice 5. Ficha reducida VMP

Appendix 5. Reduced VMP fiche / Apêndice 5. Ficha VMP reduzida
 Annexe 5. fiche VMP réduite / Anhang 5: Verkleinerter VMP-Bogen

FICHA REDUCIDA DE CARACTERÍSTICAS GENERALES PARA VMP REDUCED GENERAL INFORMATION SHEET FOR VMP/FOLHA DE INFORMAÇÃO GERAL REDUZIDA PARA VMP FICHE D'INFORMATION GÉNÉRALE RÉDUITE POUR VMP/REDUZIERTES ALLGEMEINES INFORMATIONSBLATT FÜR VMP	
Fabricante / Manufacturer/Fabricant/Hersteller:	Modelo / Model/Modèle/Modell: MAMBA LITE
Representante autorizado / Authorised representative/Representante autorizado/Représentant autorisé/Bevollmächtigter:	Versões / Versions/Versões/Versionen:
Marca / Brand/Marque/Marke: OLSSON	Número de certificación / Certification number/Número de certificação/Numéro de certification/Nummer der Zertifizierung:
ESQUEMA Y DIMENSIONES OUTLINE AND DIMENSIONS/ESBOÇO E DIMENSÕES/CONTOUR ET DIMENSIONS/GRUNDRISS UND ABMESSUNGEN	
[Esquema del VMP con emplazamiento del marcado del fabricante] Schematic of the VMP with location of the manufacturer's marking / esquema do VMP com localização da marcação do fabricante / schéma du VMP avec l'emplacement du marquage du fabricant / Schema des VMP mit Lage der Herstellerkennzeichnung	[Fotografía del VMP] Photograph of the VMP / fotografia do VMP / photo du VMP / Foto des VMP
Versões / Versions/Versões/Versionen:	
DIMENSIONES [MM] / DIMENSIONS/DIMENSÕES/ABMESSUNGEN:	
A. Distancia entre ejes / Wheelbase/Empattement/Radstand:	930
B. Longitud total / Overall length/Comprimento total/Longueur totale/Gesamtlänge:	1195
C. Anchura total / Overall width/Largura total/Largeur totale/Gesamtbreite:	600
D. Vía delantera / Rear track/Pista traseira/Piste arrière/Hintere Spur:	-
E. Vía Trasera / Overall width/Largura total/Largeur totale/Gesamtbreite:	-
Altura total / Overall height/Hauteur totale/Gesamthöhe:	1235
Altura del manillar / Handlebar height/Altura do guidador/Hauteur du guidon/Höhe des Lenkers:	1215
MASAS [KG] / MASSES/MASSAS/MASSEN	
Masa en orden de marcha del vehículo⁽¹⁾ / Mass in running order of the vehicle/Massa em ordem de marcha do veículo/Masse en ordre de marche du véhicule/Masse in fahrbereitem Zustand des Fahrzeugs:	20
M.M.T.A. ⁽²⁾	120
M.M.T.A. Primer eje ⁽²⁾ / First axis/Primeiro eixo/Premier essieu/Erste Achse:	75
M.M.T.A. Segundo eje ⁽²⁾ / Second axis/Segundo eixo/Deuxième essieu/Zweite Achse:	75
OTRAS CARACTERÍSTICAS / OTHER FEATURES/OUTRAS CARACTERÍSTICAS/AUTRES CARACTÉRISTIQUES/ANDERE MERKMALE	
Numero de ejes y ruedas / Number of axles and wheels/Número de eixos e rodas/Nombre d'essieux et de roues/Anzahl der Achsen und Räder:	2 -2
Velocidad máxima [km/h] / Max. speed/Velocidade máxima/Vitesse maximale/Max. Geschwindigkeit:	25
Potencia nominal ⁽³⁾ [W] / Rated power/Potência nominal/Puissance nominale/Nennleistung:	500
Auto equilibrado / Self-balancing/Auto-equilíbrio/Auto-équilibrage/Selbstbalancierend:	-
Tipología ⁽⁴⁾ / Type/Tipo/Type/Typ:	P

BASTIDOR	
Tipo / Type/Tipo/Type/Typ:	TUBELESS
SUSPENSIÓN / SUSPENSION/SUSPENSÃO	
Delantera / Front/Frente/Avant/Vorderseite:	SI / YES/SIM/OUI
Trasera / Rear/Atrás/Arrières/Rückseite:	SI / YES/SIM/OUI
TRANSMISIÓN / TRANSMISSION/TRANSMISSÃO	
Tipo / Type/Tipo/Type/Typ:	DIRECTA / DIRECT/DIRECTO/DIRECTE
MOTOR / ENGINE/ENGENHARIA/MOTEUR	
Marca / Make/Fazer/Faire/Machen Sie:	JY
Tipo / Type/Tipo/Type/Typ:	BRUSHLESS
Potencia nominal / Power rating/Potência nominal/Puissance nominale/Nennleistung:	500W
Tensión de trabajo / Operating voltage/Tensão de funcionamento/Tension de fonctionnement/Betriebsspannung:	48V
Número de serie / Serial number/Número de série/Numéro de série/Seriennummer:	JY48V30
Asistente marcha atrás / Reversing assistant/Assistente de inversão de marcha/ Assistant d'inversion/Reversier-Assistent:	NO / NÃO/NON/NEIN
MASA / MASS/MASSA/MASSEN	
Masa en orden de marcha / Mass in running order/Massa em ordem de marcha/Masse en ordre de marche/Masse in laufender Reihenfolge:	20KG
Masa máxima técnicamente admisible / Technically permissible maximum mass/ Massa máxima tecnicamente admissível/Masse maximale techniquement admissible/ Technisch zulässige Höchstmasse:	120KG
ALUMBRADO Y SEÑALIZACIÓN / LIGHTING AND SIGNALLING/ILUMINAÇÃO E SINALIZAÇÃO/ÉCLAIRAGE ET SIGNALISATION/BELEUCHTUNG UND SIGNALISIERUNG	
Luz frontal / Front light/Luz frontal/Feu avant/Frontleuchte:	SI / YES/SIM/OUI
Luz trasera / Rear light/Luz traseira/Feu arrière/Rücklicht:	SI / YES/SIM/OUI
Luz de freno / Brake light/Luz de travagem/Feu de freinage/Bremslicht:	SI / YES/SIM/OUI
Reflector frontal / Front reflector/Reflector frontal/Réflecteur avant/Vorderer Reflektor:	SI / YES/SIM/OUI
Reflectores posteriores / Rear reflectors/Reflectores traseiros/Réflecteurs arrière/ Rückstrahler:	SI / YES/SIM / OUI
Reflectores laterales / Side reflectors/Reflectores laterais/Réflecteurs latéraux/Seitliche Reflektoren:	SI / YES/SIM/OUI
Indicadores de dirección / Direction indicators/Indicadores de direcção/Indicateurs de direction/Richtungsanzeiger:	SI / YES/SIM/OUI

(1) Masa en orden de marcha: masa del vehículo tal y como se define en el art. 5 del Reglamento (UE) nº 168/2013. / Mass in running order: mass of the vehicle as defined in Article 5 of Regulation (EU) No 168/2013. / Massa em ordem de marcha: massa do veículo tal como definida no artigo 5º do Regulamento (UE) nº 168/2013. / Masse en ordre de marche : masse du véhicule telle que définie à l'article 5 du règlement (UE) nº 168/2013. / Masse in fahrberaitem Zustand: Masse des Fahrzeugs gemäß der Definition in Artikel 5 der Verordnung (EU) Nr. 168/2013.

(2) Masa Máxima Técnicamente Admisible. / Technically permissible maximum mass / Massa máxima tecnicamente admissível / Masse maximale techniquement admissible / Technisch zulässige Höchstmasse.

(3) Según el apartado 4.2.14. de la norma EN 15194:2018, o alternativamente en el Reglamento nº 85 de la Comisión Económica para Europa de las Naciones Unidas (UNECE). / According to section 4.2.14. of EN 15194:2018, or alternatively in the United Nations Economic Commission for Europe (UNECE) Regulation No. 85. / De acordo com a secção 4.2.14. da EN 15194:2018, ou alternativamente no Regulamento nº 85 da Comissão Económica para a Europa das Nações Unidas (UNECE). / Selon la section 4.2.14. de la norme EN 15194:2018, ou alternativemnt dans le règlement nº 85 de la Commission économique des Nations unies pour l'Europe (CEE-ONU). / Gemäß Abschnitt 4.2.14 der Norm EN 15194:2018 oder alternativ gemäß der Regelung Nr. 85 der Wirtschaftskommission der Vereinten Nationen für Europa (UNECE).

(4) Personal (P) / Mercancías o Servicios (M). / Personnel (P) / Goods or Services (M) / Pessoal (P) / Bens ou Serviços (M) / Personnel (P) / Biens ou services (M) / Personal (P) / Waren oder Dienstleistungen (M)

NEUMÁTICOS / TYRES/PNEUMATIQUES/REIFEN			
Número ruedas primer eje / Number of wheels first axle/Número de rodas do primeiro eixo/Nombre de roues du premier essieu/Anzahl der Räder erste Achse:		1	
Número ruedas segundo eje / Number of wheels second axle/Número de rodas segundo eixo/Nombre de roues du deuxième essieu/Anzahl der Räder der zweiten Achse:		1	
Ø rueda primer eje / Wheels first axle/primeiro eixo da roda/roue premier essieu/Rad erste Achse:	254MM	Pres. :	3.4 bar
Ø rueda segundo eje / wheel second axle/roda segundo eixo/roue deuxième essieu/Rad zweite Achse:	254MM	Pres. :	3.4 bar
Índices mínimos de carga y velocidad / Minimum load and speed ratings/Classificações mínimas de carga e velocidade/Charge minimale et vitesse nominale/Mindestlast- und Mindestgeschwindigkeitswerte:			
Primer eje / First axle/Primeiro eixo/Premier essieu/Erste Achse:		-	
Segundo eje / Second axle/Segundo eixo/Deuxième essieu/Zweite Achse:		-	
LLANTAS / RIMS/WHEELS/ROUES/RÄDER			
Delanteras / Front/Frente/Avant/Vorderseite:		ALUMINIO / ALUMINIUM / ALUMÍNIO	
Traseras / Rear/Atrás/Arrières/Rückseite:		ALUMINIO Y MOTOR / ALUMINIUM AND MOTOR / ALUMÍNIO E MOTOR / ALUMINIUM ET MOTEUR / ALUMINIUM UND MOTOR	
DISPOSITIVO DE FRENADO / BRAKING SYSTEM/DISPOSITIVO DE TRAVAGEM/DISPOSITIF DE FREINAGE/BREMSVORRICHTUNG			
Breve descripción de instalación / Brief description of installation/Breve descrição da instalação/Breve description de l'installation/Kurze Beschreibung der Installation:		FRENO DELANTERO DE DISCO - FRENO TRASERO DE DISCO Y ELECTRICO / DISC FRONT BRAKE - DISC AND ELECTRIC REAR BRAKE / FREIO DIANTEIRO A DISCO - FREIO DIANTEIRO A DISCO E FREIO TRASEIRO ELÉTRICO / FREIN AVANT À DISQUE - FREIN ARRIÈRE À DISQUE ET ÉLECTRIQUE / SCHEIBENBREMSE VORNE - SCHEIBENBREMSE UND ELEKTRISCHE BREMSE HINTEN	
Delantero / Front/Frente/Avant/Vorderseite:		DISCO / DISC / DISQUE / SCHEIBE	
Trasero / Rear/Atrás/Arrières/Rückseite:		DISCO Y ELECTRICO / DISC AND ELECTRIC/ DISCO E ELÉCTRICO/ DISQUE ET ÉLECTRIQUE/ SCHEIBE UND ELEKTRISCH	
Combinado / Combined/Combinado/Combiné/Kombiniert:		NO / NÃO/NON/NEIN	
Parking / Parking/Estacionamento/Parking/Parken:		-	
BATERÍA / BATTERY/BATERIA/BATTERIE			
Tensión / Voltage/Voltagem/Tension/Spannung:		48V	
Modelo / Model/Modèle/Modell:		JT-ESB 13-07	
Fabricante / Manufacturer/Fabricant/Hersteller:		JETECH	
N.º de celdas / No. of cells/Nº de células/Nombre de cellules/Anzahl der Zellen:		52	
Capacidad / Capacity/Capacidade/Capacité/Kapazität:		10AH	
Autonomía / Autonomy/Autonomia/Autonomie/Autonomie:		35KM	

VELOCÍMETRO / SPEEDMETER	
Tipo / Type/Tipo/Type/Typ:	LCD
DISPOSITIVOS SONOROS / SOUND DEVICES/DISPOSITIVOS SONOROS/DISPOSITIFS SONORES/TONGERÂTE	
Tipo / Type/Tipo/Type/Typ:	MECÁNICO Y ELÉCTRICO / MECHANICAL AND ELECTRICAL / MECÂNICA E ELÉCTRICA / MÉCANIQUE ET ÉLECTRIQUE/ MECHANISCH UND ELEKTRISCH
Potencia sonora / Sound power/Potência sonora/Puissance sonore/Schallleistung:	90 DB(A)
Aviso marcha atrás / Reversing warning/Aviso de inversão de marcha/Avertissement d'inversion/Warnung bei Rückwärtsfahrt:	NO / NÃO/NON/NEIN
CARGA (EN SU CASO) / LOAD (IF APPLICABLE)/CARGA (SE APLICÁVEL)/CHARGE (SI APPLICABLE)/LAST (FALLS ZUTREFFEND)	
Tipo de servicio / Type of operation/Tipo de serviço/Type de service/Art der Dienstleistung:	-
Superficie plataforma / Platform area/Área da plataforma/Zone de la plate-forme/ Bereich Bahnsteig:	- M²
Volumen cajón / Drawer volume/Volume da gaveta/Volume du tiroir/Volumen der Schublade:	- L
Señalización de la carga / Load signalling/Marcação de carga/Marquage de la charge/ Kennzeichnung der Last:	-
Fijación de la carga / Load securing/Fixação de carga/Sécurisation de la charge/ Ladungssicherung:	-
VARIOS / VARIOUS/VARIOSO	
Sistema de plegado / Folding system/Sistema de dobragem/Système de pliage/ Klappbares System:	SÍ / YES/SIM/OUI
Superficie reposapiés / Footrest surface/Superfície do apoio para os pés/Surface du repose-pieds/Oberfläche der Fußstütze:	920CM²
Potencia auto equilibrado / Self-balancing power/Haste auto-equilibrante/Tige auto-équilibrante/Selbstbalancierender Vorbau:	- W
Sillín / Saddle/Sela/Selle/Sattel:	NO / NÃO/NON/NEIN
Altura sillín / Saddle height/Altura da sela/Hauteur de la selle/Höhe des Sattels:	- MM
Conectividad / Connectivity/Conectividade/Connectivité/Konnektivität:	BLUETOOTH
Firmware actualizable / Firmware upgradeable/Firmware atualizável/Mise à niveau du micrologiciel/Firmware aufrüstbar:	SÍ / YES/SIM/OUI
Versión firmware fábrica / Factory firmware version/Versão de firmware de fábrica/ Version d'usine du micrologiciel/Werks-Firmware-Version:	1.8.4



M A M B A L I T E

by **OLSSON-**
x and Brothers x

>> **olssonandbrothers.com**



RIDER DIVISION S.L.U. B39856463

Polígono industrial de Barros Nave 29. 39408 Barros.

Cantabria - España // (+34) 942 842 170

clientes@riderdivision.com // MADE IN P.R.C.

SKU: ES0155048